



М. З. и Г. И.

КАВКАЗСКАЯ ШЕЛКОВОДСТВЕННАЯ СТАНЦІЯ.

---

# КРАШЕНИЕ ШЕЛКА.

---

Сост В. П. Ивановъ,

Ассистентъ Кавказской шелководственной станціи.

---

(Съ 2-мя таблицами рисунковъ).

---



ТИФЛИСЪ.

Типографія К. П. Козловскаго. Головинскій просп., № 12.

1902.

Напечатано по распоряжению г. Уполномоченного Министра Земледѣлія и Госу-  
дарственныхъ Пмуществъ на Кавказѣ.

## Предисловие.

Литература по крашению прядильныхъ волоконъ вообще и шелка въ частности довольно бѣдна и если встречаются болѣе или менѣе полныя и основательныя работы по тому или иному вопросу, касающемсяя научной стороны красильного дѣла, какъ, напримѣръ, работы о химическомъ составѣ красокъ и красильныхъ матеріаловъ, о теоріяхъ крашения и т. п., то въ работахъ, касающихся самой техники крашения, которые могли бы служить практическимъ руководствомъ къ окраскѣ, чувствуется большой недостатокъ, а имѣющіяся руководства или являются устарѣлыми, или неполными или же, наконецъ, изложены такимъ образомъ, что многое въ нихъ пройдено молчаніемъ и какъ бы подразумѣвается само собою, что, однако, ставить въ большое затрудненіе лицъ, незнакомыхъ или мало знакомыхъ съ практической дѣла, и тѣмъ самымъ дѣлаетъ руководство мало пригоднымъ.

Въ виду вышеприведенного, пользуясь, съ одной стороны, имѣющимися по этому вопросу въ литературѣ данными и рецептами фабрикъ приготовляющихъ искусственные краски, а съ другой—данными, полученными при своихъ занятіяхъ въ красильныхъ заведеніяхъ у насть и за границей, а равно и въ лабораторіи Кавказской шелководственной станціи, я счелъ полезнымъ, составить настоящее руководство, basаясь, главнымъ образомъ, практической стороны вопроса и останавливаясь на научной и теоретической части крашения лишь постольку, по скольку это мнѣ казалось необходимымъ бажъ для освѣщенія самого понятія о крашениі, такъ и для того, чтобы дать возможность лицамъ, которымъ при работахъ окажется возможнымъ пользоваться только настоящимъ руководствомъ, сознательно относиться къ процессамъ окраски, легче ориентироваться въ даваемомъ здѣсь матеріалѣ и самостоятельно работать надъ комбинаціею предложенныхъ способовъ.

Искусство крашениія прядильныхъ волоконъ, доведенное въ послѣднее время до высокой степени совершенства и продолжающее развиваться чуть ли ни съ каждымъ днемъ, представляетъ изъ себя обширную и весьма сложную отрасль промышленности. Число красильныхъ

материаловъ и способовъ ихъ примѣненія такъ велико и разнообразно, что полное и подробное разсмотрѣніе ихъ съ одной стороны слишкомъ увеличило бы объемъ настоящаго руководства, а съ другой—сдѣлало бы его менѣе доступнымъ для лицъ начинающихъ, любителей, кустарей и, вообще, не специалистовъ по этому дѣлу, которыхъ оно, главнымъ образомъ, имѣть въ виду. Поэтому въ предлагаемомъ руководствѣ главное вниманіе будетъ обращено на тѣ красильные вещества и приемы ихъ примѣненія, которые наиболѣе распространены и примѣнны, и даютъ наилучшіе результаты.

Хотя изъ всѣхъ прядильныхъ волоконъ шелкъ считается наиболѣе легко поддающимся окраскѣ, все же онъ требуетъ извѣстнаго навыка и умѣнія въ примѣненіи того или другого вещества для полученія хорошихъ результатовъ, которые выражаются въ слѣдующемъ:

- 1) *красота цвета;*
- 2) *равнотѣрности его распределенія;*
- 3) *сохраненіе (по возможности) всѣхъ хорошихъ свойствъ шелка, какъ-то: крѣпости, эластичности, блеска и нѣкоторыхъ другихъ и, наконецъ,*
- 4) *прочности окраски.*

Послѣдній вувѣтъ требуетъ нѣкотораго поясненія. Прочность окраски достигается съ одной стороны выборомъ красильного материала, а съ другой—примѣненіемъ надлежащихъ способовъ крашенія. Первое обстоятельство, т. е. свойство самого красильного материала, играетъ важнейшую роль, такъ какъ, если взятый материалъ не имѣть надлежащихъ свойствъ, то какъ бы его ни закрѣпляли на волокнѣ, все же прочай окраски не получится. Но не надо также забывать, что и прочный материалъ, примѣненный неправильно, можетъ дать плохіе результаты.

Надо замѣтить, что прочность окраски есть терминъ весьма условный: въ настоящее время нерѣдко приходится слышать и встрѣчать въ литературѣ самая разнорѣчивая мнѣнія о прочности одной и той-же краски; происходитъ это отъ того, что во первыхъ одна и та же краска не всегда одинаково прочна на различныхъ волокнахъ, а во вторыхъ вслѣдствіе того, что одни рассматриваютъ прочность окраски по отношенію къ стиркѣ, другие по отношенію къ дѣйствію свѣта воздуха, и т. д., а надо замѣтить, что одни краски, выдерживая хорошо дѣйствіе однихъ реагентовъ, являются непрочными по отношенію къ другимъ и наоборотъ.

Окрашенный шелкъ, а равно и другія волокна, при употребленіи ихъ въ видѣ матеріи или другихъ издѣлій, могутъ подвергаться влиянию всѣхъ различныхъ дѣятелей, но главнымъ образомъ дѣйствію свѣ-

та, воздуха и стирки, почему въ настоящее время въ общемъ принято считать прочными тѣ краски, которые хорошо выдерживаютъ указанные реагенты, хотя многія по отношенію къ краскамъ на шелку склонны не принимать въ расчетъ стирку, основываясь на томъ, что шелковые ткани сравнительно рѣдко ей подвергаются.

Такъ какъ шелкъ и издѣлія изъ него могутъ, смотря по назначению, подвергаться въ одномъ случаѣ — главнымъ образомъ дѣйствію солнца и воздуха, въ другомъ случаѣ по преимуществу дѣйствію стирки, а иногда дѣйствію всѣхъ указанныхъ реагентовъ вмѣстѣ, то красильщикъ, зная для какого употребленія предназначается окрашиваемый шелкъ, можетъ выбрать краску наиболѣе соответствующую предъявляемымъ требованиямъ.

Со времени открытия искусственныхъ красокъ, известныхъ раньше подъ общимъ названіемъ анилиновыхъ, и создавшихъ всѣмъ искусственнымъ краскамъ репутaciю непрочныхъ, въ публике укоренилось мнѣніе, которое отчасти держится и по настоящее время, что чуть ли ни всѣ растительные краски отличаются прочностью, тогда какъ искусственные — непрочны.

Приведенное мнѣніе далеко не справедливо, такъ какъ съ одной стороны среди растительныхъ красокъ имѣется много непрочныхъ, какъ, напримѣръ, сафлоръ, куркума, фернамбуковое или бразильское дерево и некоторые другія; а съ другой стороны и между искусственными красками, наряду съ очень непрочными, подчасъ совершенно выцвѣтающими на солнце въ 1—2 недѣли, имѣется не мало красокъ, которые по своей прочности не уступаютъ наиболѣе прочнымъ растительнымъ краскамъ, какъ, напримѣръ, ализариновая; а если не принимать во вниманіе стирки, то и многія изъ остальныхъ искусственныхъ красокъ.

Многія лица, интересующіяся кустарной промышленностью, сильно сѣютъ на то, что послѣднее время для окраски шелка, идущаго на кустарные издѣлія — ткани, ковры, сундуки, вышитый шелкъ и т. п., стали примѣнять непрочные искусственные краски вмѣсто прочныхъ растительныхъ и ратуютъ за то, чтобы побудить кустарей вернуться къ прежнему положенію вещей. Многіе находятъ, что для этой цѣли необходимо изучить сохранившіеся еще мѣстные способы окраски растительными красками, внести въ нихъ возможныя улучшенія, а если возможно, то выработать и новые пріемы съ введеніемъ новыхъ растительныхъ красокъ. Изученіе старинныхъ пріемовъ окраски, примѣнявшихся и примѣняемыхъ еще кустарями, безусловно представляеть

интересъ, но исключительно исторической и для поднятія шелковой кустарной промышленности никакого практическаго значенія не имѣть: что дѣйствительно хорошо и практично, то удержится и безъ всякихъ постороннихъ стараній; если же кустари находятъ нужнымъ переходить къ новымъ краскамъ и приемамъ, оставляя старые, то это значитъ, что послѣдніе только кажутся хорошими, и стремленіе нѣкоторыхъ лицъ удержать отходящіе въ вѣчность приемы крашенія указываетъ лишь на недостаточное ихъ знакомство съ современнымъ положеніемъ красильного дѣла и требованиями рынка.

Если кустарю требуются краски прочныя по отношенію къ стиркѣ, дѣйствію воздуха и свѣта, то его надо научить окрашивать немногими сохранившимися въ фабричной промышленности способами обраски растительными красильными материалами, а также, что самое главное, научить окрашивать ализариновыми красками и облегчить возможность приобрѣтенія соответствующихъ красокъ и материаловъ.

Если же нужна прочность краски только въ отношеніи дѣйствія свѣта и воздуха, то къ вышеупомянутымъ надо присоединить еще и прочныя краски изъ числа всѣхъ искусственныхъ красокъ вообще, причемъ обращать вниманіе не только на название краски, а и на ея внутренняя качества, такъ какъ одна и та же краска можетъ быть различныхъ сортовъ.

Въ настоящемъ руководствѣ, при перечисленіи красокъ я постараюсь отмѣтить, какія изъ нихъ отличаются прочностью.

Хотя шелкъ можетъ быть окрашенъ и въ видѣ сырца, но все-же наилучшіе результаты получаются при окраскѣ варенаго шелка, въ каковомъ видѣ онъ и окрашивается въ громадномъ большинствѣ случаевъ, причемъ, чѣмъ лучше шелкъ освобожденъ отъ своего шелковинного кляя, тѣмъ лучшіе получаются результаты. Такимъ образомъ варку шелка можно считать подготовительной операцией, почему въ настоящемъ руководствѣ къ окраскѣ шелка я считаю необходимымъ предложить его варку и другие способы подготовленія шелка къ окраскѣ.

В. И.

## I. Общая часть.

1. Предварительные примѣчанія. Варка шелка, имѣющая цѣлью удаленіе серыцина или шелковинаго клея и обезврѣживаніе желтаго шелка, такъ же, какъ и приготовленіе супля (полуваренаго шелка), являются операциими, подготавлиющими шелкъ къ его окраскѣ и тканью матерій. Эти операции какъ повсюду за грааницей, такъ и у насъ въ Россіи, производятся обыкновенно въ красильныхъ заведеніяхъ съ тѣмъ, чтобы тотчасъ же послѣ варки или приготовленія супля шелкъ могъ быть подвергнутъ окраскѣ, пока онъ еще не высокъ, хотя это не обязательно и вареный шелкъ можно хранить сколько угодно времени, но передъ самой окраской его надо тщательно смочить.

Очень часто заведенія для варки и окраски шелка находятся при шелкоткацкихъ фабрикахъ, причемъ въ нихъ окрашиваніе ведется во всѣ цвета, какие бываютъ нужны для ткацкой мастерской, но нерѣдко красильни существуютъ вполнѣ самостоятельно и окрашенный ими шелкъ продается ткацкимъ мастерскимъ, не имѣющимъ своихъ красиленъ, или же онъ принимаютъ отъ послѣднихъ заказы на шелкъ того или иного цвета.

Размѣры красиленъ при ткацкихъ фабрикахъ бываютъ обыкновенно расчитаны на приготовленіе такого количества материала, которое потребно для мастерской. Красильни же самостоятельные бываютъ весьма различныхъ размѣровъ, начиная отъ самыхъ небольшихъ, окрашивающихъ въ день нѣсколько пудовъ шелка, нерѣдко въ одинъ какой либо цветъ, являющейся специальностью данной красильни, и кончая заведеніями грандіозныхъ размѣровъ, окрашивающихъ шелкъ во всѣ требуемые ткацкой промышленностью цвета.

Такого рода учрежденія состоять изъ цѣлаго ряда отдельныхъ корпусовъ, причемъ въ каждомъ корпусѣ производится окраска лишь въ одинъ какой либо цветъ.

2. Помѣщеніе. Подъ красильню лучше всего отводить или специально строить одноэтажное каменное или кирпичное зданіе съ толстыми стѣнами. Полъ долженъ дѣлаться тометовый, цементный или, въ крайнемъ случаѣ, асфальтовый. Такъ какъ въ красильни во время работы бываетъ много пара и проливается много воды, то, во избѣженіе проникновенія въ стѣны сырости, послѣдня, а равно и потолокъ, должны штукатуриться цементомъ. Въ верхней части стѣнъ дѣлаются вентиляторы для уда-

ления избытка пара, въ лучшихъ же красильняхъ одновременно съ вентиляторами для удаления пара ставятся нагнетательные вентиляторы для накачивания сухого грѣтаго воздуха. Паръ въ красильняхъ во время работы бываетъ обыкновенно въ табомъ количествѣ, что въ 4—5 шагахъ уже трудно различаются предметы, что особенно сильно выражается въ холодное время года по утрамъ, пока помѣщеніе красильни не нагрѣвается въ достаточной степени.

3. П о с у д а . Для варки и окраски шелка примѣняются четырехугольные съ отвѣсными стѣнками чаны, деревянные, мѣдные или же цинковые въ деревянной оправѣ. (Табл. 1; чер. 1—а).

Для варки шелка лучше всего пользоваться мелленно остывающими чанами—деревянными или металлическими съ деревянной обшивкой. Для крашения же чаны должны быть металлические, лучше всего мѣдные, причемъ деревянная обшивка не обязательна.

Глубина чановъ дѣлается такою, чтобы мотокъ крученаго шелка, повѣшенный на палку, лежащую поперегъ чана на его верхнихъ краяхъ, немного не доходилъ до дна чана. Такъ какъ длина мотка крученнаго шелка бываетъ 53—54 сантиметра, то чанъ достаточно дѣлать 60—65 сантиметровъ глубиною, хотя иногда дѣлаютъ и болѣе глубокіе чаны съ такимъ расчетомъ, чтобы въ нихъ можно было красить шелкъ въ видѣ греки, мотки которой нѣсколько длиннѣе мотковъ крученнаго шелка. Вода и мыльный растворъ въ такихъ чанахъ нагрѣваются паромъ, который проводится по трубѣ, пролегающей сначала вдоль одного изъ угловъ чана, а затѣмъ, изогнувшись, идущей зигзагами по дну его; та часть трубы, которая идетъ по дну, снабжается однимъ или двумя рядами мелкихъ отверстій изъ которыхъ и выходитъ паръ, нагрѣвающій содержимое чана. (Табл. 1; чер. 1 и 2—б, б). Въ чанахъ, предназначенныхъ для окраски, красильные растворы нагрѣваются также паромъ, но проводимымъ по трубамъ нѣсколько иного устройства. Идущая отъ паровника труба изгибается подъ прямымъ угломъ и идетъ внизъ, образуя кольцо. Нижняя часть трубы снабжается раструбомъ, закрытымъ снизу металлическимъ припаяннымъ кругомъ; въ стѣнкахъ раструба сдѣланы отверстія для выхода пара. (Табл. 1; черт. 3). Когда надо нагрѣть красильный растворъ, паропроводная труба опускается въ него, паръ пускается и растворъ нагрѣвается до нужной температуры, послѣ чего труба вынимается изъ чана и кладется окрашиваемый шелкъ. Чтобы трубу можно было ~~заносить~~ выпускать въ бассейнъ и вынимать изъ него она въ одной изъ своихъ частей дѣлается не металлической, а кожаной, легко сгибающейся. Одной табой трубой можно нагрѣвать нѣсколько чановъ; кроме того, при прозеденіи пара вынимающимися трубами, бассейны представляютъ гораздо больше удобствъ для ихъ промывки. Паровое нагрѣваніе удобно въ томъ отношеніи, что при немъ

съ одной стороны очень легко регулировать по желанию температуру бани, а съ другой—если шелъ и будетъ прикасаться къ стѣнкамъ и дну бассейна, онъ все же не можетъ пригорѣть, такъ какъ бассейнъ нагрѣвается лишь температурою воды.

4. Вода. Качество воды очень важно какъ для варки, такъ и для окраски шелка. Кроме того, что вода должна быть чистая и въ изобилии, она должна отличаться мягкостью, т. е. не содержать въ значительномъ количествѣ минеральныхъ солей, по преимуществу солей кальція и магнія.

Жесткость и мягкость воды, обыкновенно выражается количествомъ содержащихся въ одномъ литрѣ воды минеральныхъ веществъ, дающихъ съ органическими кислотами нерастворимыя соединенія, или же посредствомъ градусовъ, которые въ различныхъ государствахъ имѣютъ различное значеніе, такъ: французскій градусъ жесткости воды (*degré hydrotimetrique*), соответствующій содержанію около 0,01 грамма указанныхъ минеральныхъ веществъ, точнѣе хлористаго кальція, на литръ воды, равняется 0,56 иѣменскаго градуса и 0,70—англійскаго. Определеніе градуса жесткости воды основано на томъ, что какъ известно, жесткая вода, на ряду съ другими признаками, плохо вспѣнивается мыломъ. Если къ такой водѣ прибавлять понемногу раствореннаго въ спиртѣ мыла, то сначала образуются мелкія бѣловатыя крупинки, но при вѣбалываніи вода не будетъ образовать пѣни, и только послѣ того, какъ будетъ прибавлено такое количество мыльного раствора, при которомъ все количество находившихся въ водѣ солей кальція и магнія образуетъ съ мыломъ нерастворимыя соединенія, вода получаетъ способность образовать съ избыткомъ мыла пѣну. По количеству прибавленного къ определенному объему воды до момента ея вспѣнивания мыльного раствора опредѣленій крѣпости и опредѣляютъ градусъ жесткости воды. На практикѣ это производится такъ:

1) 0,25 грамма безводнаго хлористаго кальція ( $\text{CaCl}_2$ ) растворяютъ въ литрѣ дистиллированной воды.

2) 50 граммовъ бѣлаго марсельскаго мыла растворяютъ въ 800 граммахъ 90 градуснаго алкоголя, фильтруютъ и прибавляютъ 500 гр. дистиллированной воды.

40 куб. сант. первого раствора ~~наливаютъ~~ въ стеклянный цилиндръ ёмкостью приблизительно въ 100 куб. сант. и закупоривающійся стеклянною притерткою пробкою; а растворъ № 2 наливаютъ въ бюретку съ такими дѣленіями на стѣнкахъ, что 23-мъ дѣленіемъ соответствуетъ ёмкость въ 2,4 куб. сант. Ниль ставится на второмъ дѣленіи сверху, а затѣмъ номера идутъ попорядку внизъ. Объемъ мыльного раствора, заключающійся между верхнимъ дѣленіемъ и нулевымъ представлять изъ себя количество, необходимое для вспѣнивания 40 куб. сант.

дистиллированной воды. Изъ этой бюретки, наполненной до верхняго дѣленія, растворъ № 2-й понемногу подливаютъ въ упомянутыи 40 куб. сант. раствора № 1-й и отъ времени до времени взбалтываютъ, предварительно закупоривъ сосудъ пробкою. Мыльный растворъ подливается до тѣхъ поръ, пока, вслѣдствіе взбалтыванія, въ цилиндрѣ не образуется пѣна приблизительно въ  $\frac{1}{2}$  сантиметра высотою и сохранившаяся въ теченіе не менѣе 5 минутъ. Когда это произойдетъ, то въ бюреткѣ жидкость должна опуститься на 23 дѣленія, т. е., до 22-го дѣленія. Если же окажется, что жидкости израсходовано менѣе 23-хъ дѣленій, то къ раствору № 2 надо добавить такое количество дистиллированной воды, чтобы на вспѣшиваніе 40 куб. сант. раствора № 1шло именно 23 дѣленія бюретки раствора № 2. Когда мыльный растворъ будетъ такимъ образомъ урегулированъ, то 22 дѣленія бюретки будутъ соответствовать  $0_{,25}$  гр. хлористаго кальція на літръ воды при условной пробѣ въ 40 куб. сант.; а каждое дѣленіе бюретки  $= \frac{0,25}{22} = 0_{,0114}$  грамма хлорист. кальція на літръ. Градусъ (французскій) жесткости какой либо воды опредѣляется числомъ дѣленій бюретки, которымъ пришлось израсходовать на вспѣшиваніе 40 куб. сант. этой воды, когда бюретка была наполнена убазаннымъ мыльнымъ растворомъ.

Знаніе градуса жесткости воды важно съ одной стороны въ томъ отношеніи, что позволяетъ сравнивать ее съ другими водами, градусъ жесткости которыхъ уже извѣстенъ, а съ другой—получается прямое указаніе относительно того, какое количество мыла при водѣ данной жесткости поглащается ея солями на образование жирныхъ нерастворимыхъ солей, а именно— $0_{,1}$  грамма на градусъ и літръ воды.

Этотъ пріемъ, въ сущности очень простой, сильно распространенъ во всѣхъ странахъ, где красильная промышленность болѣе или менѣе развита.

Если по отношенію къ окраскѣ шелка вопросъ о степени жесткости наиболѣе подходящей воды является вѣсколько спорнымъ, то по отношенію къ варкѣ и приготовленію супля считается вполнѣ доказаннымъ, что чѣмъ вода мягче, тѣмъ лучшіе результаты она даетъ. Наконецъ, если признать вѣрнымъ мнѣніе нѣкоторыхъ лицъ, что для нѣкоторыхъ цвѣтовъ, главнымъ образомъ чернаго и темныхъ, жесткая вода предпочтительнѣе, то въ общемъ, все же преимущество остается на сторонѣ мягкой воды, такъ какъ если бы при разнообразныхъ работахъ требовалась вода различной жесткости, то гораздо легче изъ мягкой воды получить воду любой жесткости, прибавляя то или иное количество солей магнія и кальція, чѣмъ жесткую воду сдѣлать мягкую.

Этимъ и объясняется почему красильные заведенія помѣщаются обыкновенно близъ рѣкъ съ мягкой водой.

Степень жесткости воды различныхъ рѣкъ весьма различна и въ

большинствъ случаевъ превосходитъ жесткость дождевой и снѣговой воды, считающейся наиболѣе мягкой изъ имѣющихся въ природѣ, хотя въ видѣ исключения встрѣчаются рѣки съ водой болѣе мягкой, чѣмъ дождевая. Приведемъ для примѣра степень жесткости воды пѣкоторыхъ рѣкъ Франціи, сравнительно съ дождевой, во французскихъ градусахъ жесткости (*degr e hydrotimetrique*).

Вода дождевая.	3,°
› Сентъ-Этьеня . . . . .	2°
› Роны . . . . .	15°
› Сены . . . . .	15°-23°
› Аркюэйля . . . . .	40°-53°
› Бельвиля . . . . .	128°

По степени жесткости вода въ красильной промышленности вообще дѣлится на 3 категории: менѣе 30 градусовъ жесткости считается прекрасной; отъ 30° до 60°—удовлетворительной; свыше 60°—непригодной, но въ шелковой красильной промышленности, по мѣрѣ усовершенствованія техники дѣла, требование къ водѣ становились все болѣе и болѣе строги и въ настоящее время считается что вода, примѣняемая для варки и окраски шелка должна быть не жестче 15°.

Такъ какъ въ природѣ такая вода встрѣчается далеко не часто, то нерѣдко красильни приходится устраивать въ такихъ мѣстахъ, где вода иѣсколько жестче допускаемыхъ 15° и тогда прибѣгаютъ къ смягченію ея путемъ подбавленія веществъ, дающихъ съ находящимися въ водѣ въ растворѣ солями нерастворимыя соединенія, осаждающіяся въ видѣ мелкаго порошка.

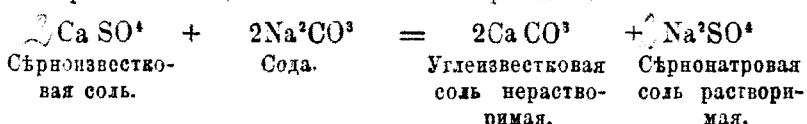
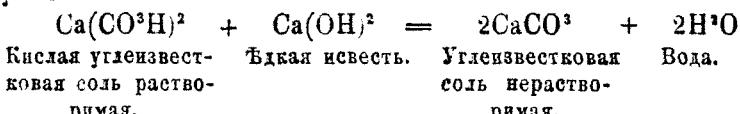
Химическій способъ очистки воды въ настоящее время сильно распространился въ промышленности и благодаря ему многія воды посредственныхъ качествъ дѣлаются прекрасными.

Для смягченія воды химическимъ путемъ было предложено много различныхъ способовъ, но большинство изъ нихъ оказались или дорогостоящими или недостаточно дѣйствительными. Изъ нихъ наиболѣе практическимъ, а потому и наиболѣе распространеннымъ, является способъ смягченія воды путемъ подбавленія къ ней иѣкотораго количества извести и соды.

Въ большинствѣ случаевъ жесткость воды обуславливается присутствиемъ въ ней сѣрноизвестковой и по преимуществу углеизвестковой соли, изъ которыхъ послѣдняя растворяется избыткомъ содержащейся водѣ свободной углекислоты.

Отъ прибавленія къ такой водѣ извести и соды, первая соединяется съ углекислотой и осѣдаетъ на дно въ видѣ нерастворимаго белаго осадка (углеизвестковая соль), а сѣрноизвестковая соль въ присутствіи соды даетъ также нерастворимую углеизвестковую соль и сѣрнокарбонатро-

вую соль, растворенную въ водѣ, присутствіе которой не считается вреднымъ. Описанныя реакціи изложены выражаются слѣдующими двумя формулами:



Смягченіе воды описаннымъ способомъ можетъ производиться въ простыхъ резервуарахъ; надо только, чтобы они были достаточно велики, чтобы имѣлась возможность выдержать въ нихъ воду такое время, какое необходимо для того, чтобы реакція закончилась. Но гораздо удобнее имѣть специальные аппараты, при которыхъ работа идетъ продуктивне и не требуетъ большихъ помѣщеній для выдержки воды; изъ такихъ аппаратовъ наиболѣе распространеннымъ является аппаратъ системы Галле и Гюе, который при сравнительно ограниченныхъ размѣрахъ можетъ давать въ день 200 кубич. метровъ воды.

Однимъ изъ затрудненій является опредѣленіе количества извести и соды которое должно быть подбавляемо къ водѣ, такъ какъ избытокъ ихъ можетъ повредить качеству воды. Количество извести и соды опредѣляется теоретически на основаніи точнаго химического анализа.

Въ томъ случаѣ, когда при красильнѣ смягченіе воды не можетъ быть произведено вышеуказаннымъ способомъ, исправленіе ея можно производить прибавлениемъ въ нагрѣтой до точки кипѣнія водѣ уксусной кислоты до слабо кислой реакціи. Такъ называемое нейтральное крашеніе (основными красками) лучше всего удается при употреблении воды, очищенной по послѣднему способу. Само собою разумѣется, что этотъ способъ излишень при крашеніи кислотными и нафталиновыми красками, потому что при нихъ употребляется красильный растворъ сильно кислой реакціи.

## II. Подготовленіе шелка къ окраскѣ.

1. Варка шелка. Варка, служащая для удаленія шелковинного клея, производится почти исключительно на мылѣ, состоящемъ изъ катровой соли олеиновой кислоты. Мыло для варки шелка не должно содержать въ себѣ слишкомъ большого количества щелочи. Такимъ мыломъ является такъ называемое марсельское мыло, приготовляемое специально для этой цѣли на оливковомъ маслѣ; это мыло можно достать почти въ любомъ аптекерскомъ магазинѣ по цѣнѣ въ 35—40 коп. за

фунтъ. Заводъ И. А. Тассара въ окрестностяхъ Москвы (с. Костино, Дмитровскаго уѣзда) также приготавляетъ мыло вполнѣ пригодное для варки шелка, которое подраздѣляется на 2 сорта: бѣлое, цѣнною около 6-ти рублей за пудъ, и жестье—около 4-хъ рублей.

Въ зависимости отъ цвѣта, для которого предназначается шелкъ, варка производится двумя способами: 1-й, простѣйшій, для полученія шелка, предназначенаго для окраски въ темные и средніе цвѣта, и 2-й—для шелка чисто бѣлого или окрашиваемаго въ свѣтлые и нѣжныя цвѣта.

а. *Первый способъ.* Въ деревянный или металлическій съ деревянной обшивкой бассейнъ наливаютъ такое количество воды, чтобы взятый для варки шелкъ могъ быть свободно въ нее погруженъ, что составляетъ 30—40 частей воды на 1 часть шелка. Величину бассейна соразмѣряютъ съ вѣсомъ взятой для варки порціи шелка (или, наоборотъ, количество шелка съ величиной бассейна) такимъ образомъ, чтобы налитая въ надлежащемъ количествѣ вода не доходила до верхнихъ краевъ бассейна вершка на полтора. Налитую воду нагреваютъ до кипѣнія и растворяютъ въ ней мыло, котораго берутъ половинную часть по вѣсу шелка, т. е. 1 ф. мыла на каждыя 2 ф. шелка. Чтобы мыло быстрѣе растворялось, его крошатъ на мелкіе куски. Когда мыло совершенно растворится, въ полученнюю баню погружаютъ мотки или куфты шелка, предварительно надѣтые на рядъ круглыхъ гладкихъ палокъ деревянныхъ, тростниковыхъ (изъ Agundo донъ), или камышевыхъ. Палки должны быть настолько гладки, чтобы шелкъ за нихъ не зацѣплялся.

Надѣтый въ достаточномъ количествѣ на палку шелкъ погружается въ приготовленную мыльную баню, которая отнюдь не должна бурно кипѣть. Мотки опускаются въ мыльный растворъ не сразу, а постепенно: сначала смачиваются нижнюю ихъ часть, затѣмъ, приподнявъ, быстро погружаются вѣсколько глубже, снова приподнимаются и опускаются еще глубже и т. д., пока мотки не смокнутъ почти до верхнихъ краевъ. Когда постепеннымъ опусканіемъ и приподниманіемъ большая часть шелка будетъ смочена, вслѣдствіе чего мотки будутъ имѣть въ водѣ болѣе или менѣе отвѣсное направление, палка, поддерживающая шелкъ, кладется на края бассейна, а рядомъ съ ней помѣщаются такимъ же образомъ вторая, третья и т. д. палки съ остальнымъ шелкомъ. Отъ времени до времени шелкъ на палкахъ поворачиваются такъ, чтобы верхній конецъ куфты или мотка опустился внизъ, а нижній поднялся на его мѣсто. Чтобы шелкъ при этомъ не путался, поступаютъ слѣдующимъ образомъ: палки сдвигаются вѣсколько въ одну сторону бассейна, вслѣдствіе чего съ противоположной стороны образуется свободное пространство, крайняя палка отводится на середину образовавшагося свободного пространства (Табл. 1; черт. 1—в) и вѣсколько приподнимается одной рукой (если бассейнъ

широкій и палки длинныя, то операція производится двумя рабочими, стоящими у противоположныхъ концовъ палокъ), другой рукой куфта берется у самаго верха и поднимается до тѣхъ поръ, пока нижній конецъ ея не коснется палки. При патагиваніи куфта расправляется, если была нѣсколько спутана, и переворачивается. Такимъ образомъ переворачиваются одна за другой всѣ куфты на палкѣ, которыя снова кладется на края бассейна и отводится къ свободному краю его, чтобы освободить мѣсто для переворачиванія такимъ же образомъ шелка на оставльныхъ палкахъ.

Погруженіе шелка въ баню и его переворачиваніе требуютъ большой осторожности и нѣкотораго навыка, безъ чего шелкъ легко можетъ путаться, а рабочіе—обжигать руки.

На фабрикахъ, производящихъ варку шелка въ большихъ размѣрахъ, указанная операція церѣдко производится механически посредствомъ особо приспособленныхъ для этого машинъ.

Въ началѣ варки шелкъ бываетъ очень скользокъ, что особенно чувствуется при сильномъ надавливаніи на него пальцами, а затѣмъ, по мѣрѣ растворенія клея, это свойство постепенно исчезаетъ, чѣмъ отчасти и руководствуются для распознаванія, когда можно варку считать законченной.

Варка шелка длится отъ  $1\frac{1}{2}$ , до 2-хъ часовъ, причемъ температура мыльной бани все время поддерживается близкой къ кипѣнію.

Для ускорѣнія можно брать мыла нѣсколько болѣе указанного количества и если взять фунтъ мыла на фунтъ шелка, то вся операція можетъ закончиться въ  $\frac{1}{2}—\frac{3}{4}$  часа, но въ видахъ экономіи мыла къ этому прибѣгаютъ лишь въ кабихъ либо экстренныхъ случаяхъ.

Чѣмъ жестче вода, ниже температура бани, тоже шелкъ и сильнѣе его крутика, тѣмъ процессъ растворенія клея идетъ медленнѣе.

Когда шелкъ окончательно вываренъ, его вынимаютъ изъ мыльной бани, даютъ нѣсколько стечь жидкости, и тщательно промываютъ (не снимая съ палокъ) въ 2-хъ, 3-хъ и болѣе водахъ, причемъ воду стараются брать, какъ и для варки, возможно болѣе мягкую и чистую. Въ большихъ заведеніяхъ промывку производятъ при помощи особыхъ машинъ: шелкъ вѣшается на фарфоровые зубчатые цилиндры, полые внутри, и имѣющіе по своей длинѣ нѣсколько рядовъ отверстій. (Табл. II; рис. 1.). При промывкѣ цилиндры, съ повышенными на нихъ мотками шелка, приводятся въ медленное врацательное движеніе, а въ ихъ полости съ силою пагнетается вода, которая, выпрыгиваясь въ упомянутыя отверстія, промываетъ шелкъ. По промывкѣ шелкъ выжимаютъ посредствомъ скручиванія куфть или при помощи особыхъ машинъ—центрофугъ (Табл. II; рис. 2.) [при большихъ количествахъ шелка] и сушатъ въ тепломъ, сухомъ помѣщеніи.

Вываренный шелкъ дѣлается мягкимъ, блестящимъ и получаетъ

способность легко и ровно окрашиваться. Если шелкъ имѣлъ природную желтую или зеленую окраску, то онъ ее почти совсѣмъ теряетъ, такъ какъ красящее вещество шелка отлагается только въ клѣ, почему и удаляется вмѣстѣ съ нимъ при варкѣ, переходя въ мыльный растворъ и сообщая ему свой цвѣтъ.

На этомъ основаніи не слѣдуетъ варить вмѣстѣ бѣлый и желтый или зеленый шелкъ, такъ какъ окрашеній мыльный растворъ придется бѣлому шелку желтоватый или грязноватый оттѣнокъ.

б. *Второй способъ.* Для полученія варенаго шелка, вполнѣ пригоднаго для бѣлыхъ тканей и для окраски въ очень свѣтлые и нѣжные цвѣта, приходится прибѣгать къ нѣсколько болѣе сложному способу варки, который подраздѣляется на двѣ операциі: 1) *отѣліеніе клѣя* (*dégommage*) и 2) *собственное варку* (*cuite*). *Первая операциѣ* производится слѣдующимъ образомъ: приготавливается мыльная баня таъ же, какъ и для варки шелка 1-ымъ способомъ, съ тою лишь разницей, что мыла берется 30% по вѣсу шелка, который погружается въ полученный растворъ на палкахъ при температурѣ 90—95° Ц., указанная температура поддерживается во все время операциї, дѣлающейся около 20—25 минутъ. Въ это время клѣй размѣгчается и въ значительномъ количествѣ переходитъ въ мыльный растворъ вмѣстѣ съ красящимъ веществомъ шелка, если послѣдній имѣлъ естественную окраску. Мотки шелка отъ времени до времени поворачиваются на палкахъ, какъ было указано выше.

Послѣ этого шелкъ переводится еще на одну или двѣ такія же бани, но съ нѣсколько меньшимъ количествомъ мыла. Вторая и третья бани, по добавленіи въ нихъ небольшого количества мыла могутъ служить для удаленія клѣя изъ новыхъ порцій шелка, чѣмъ достигается значительная экономія мыла.

*Вторая операциѣ* заключается въ томъ, что на 100 частей (по вѣсу) шелка берется 3000 частей воды и отъ 25 до 15 частей мыла. Баня доводится до сильного кипѣнія и въ нее погружается шелкъ, отжатый послѣ первой операциї и заключенный въ небольшіе плотные холщевые мѣшкі. Во все время варки, дѣлающейся 25—30 минутъ вода должна бурно кипѣть. Мѣшкі, предохраняющіе шелкъ отъ спутыванія, должны быть совершенно погружены въ мыльный растворъ, что легко достигается помѣщеніемъ на нихъ деревянной рѣшетки.

Во время этой операциї шелкъ лишается послѣдніхъ остатковъ серницина и приобрѣтаетъ большую блескъ и блескъ, чѣмъ при первомъ способѣ. Мыльный растворъ, служившій для варки шелка, по добавленіи въ него новаго небольшого количества мыла, можетъ служить 2-ой банией для удаленія клѣя съ новыхъ порцій шелка. Послѣ варки шелкъ вынимается изъ мѣшечковъ, тщательно промыывается и выжи-

мается. Если варку и промывку шелка производить на дистиллированной водѣ, то шелкъ приобрѣаетъ известное свойство, которое на technicalномъ языѣ называется скрипомъ и которое искусственно сообщается ему посредствомъ кислотъ. После выжиманія мотки шелка расправляются посредствомъ растягиванія на рукахъ или 2-мя гладкими палками.

Мыльный растворъ, принявшій въ себя во время варки шелковицнй клей, называется подмыльями и часто служитъ материаломъ для приготовленія красильной бани при окраскѣ шелка искусственными красками.

Во время варки шелкъ теряетъ отъ 15-ти до 28-ми, а иногда и до 30% своего первоначального вѣса, а равно и объема, причемъ потеря въ вѣсъ въ зависимости отъ природной окраски шелка, за нѣкоторыми исключеніями, располагается слѣдующимъ образомъ: менѣе всего теряетъ бѣлый шелкъ, за нимъ слѣдуетъ зеленый и, наконецъ, желтый.

Указанная выше потеря въ вѣсъ и объемъ шелка при варкѣ, значительно удорожаетъ и безъ того не дешевый материалъ, а такъ какъ во многихъ тканяхъ часть шелка, идущая поперекъ ткани (утокъ), совершенно бываетъ закрыта другою частью, идущую вдоль материала (основа), то для вел часто приготавливаютъ шелкъ особымъ способомъ, дающимъ, такъ называемый супль (souple), или полувареный шелкъ, который почти сохраняетъ объемъ шелка сырца, теряеть значительно менѣе въ вѣсъ (7—8%), чѣмъ вареный шелкъ, и хотя не обладаетъ такимъ блескомъ и изяществомъ, а равно и прочностью, какъ шелкъ вареный на мыль, зато даетъ возможность изготавливать болѣе дешевая ткани, по наружному виду, въ нѣкоторыхъ случаяхъ, ничѣмъ не отличающіяся отъ тканей изъ вполнѣ варенаго шелка, такъ какъ весь супль въ уткѣ закрытъ вареннымъ шелкомъ въ основѣ. Послѣднее время во Франціи достигли замѣчательного совершенства въ приготовленіи супля, такъ что по блеску онъ очень часто ни только не уступаетъ вареному, но даже превосходитъ его.

2. Приготовление супля. Шелкъ вымачивается въ тепломъ (градусовъ 40 Ц.) водномъ растворѣ мыла (10% мыла по вѣсу шелка) въ теченіе одного или двухъ часовъ, послѣ чего мыльный растворъ замѣняется новымъ такимъ же растворомъ, въ которомъ шелкъ оставляется еще на часъ; затѣмъ онъ отжимается и промывается въ чистой водѣ; бѣлый шелкъ сейчасъ же послѣ этого варится въ слабомъ растворѣ сѣрной кислоты или въ растворѣ какой нибудь кислой соли; шелкъ-же съ природной желтой окраской послѣ смачивания въ мыльномъ растворѣ предварительно обеззвѣчивается, а затѣмъ уже варится.

а. Обезцвѣчиваніе шелка посредствомъ обдирки. Наиболѣе распространенный въ настѣшее время способъ обеззвѣчиванія желтаго

шелка заключается въ действіи на него слабаго воднаго раствора такъ называемой *обдирки*, которая представляетъ изъ себя сѣрную кислоту, насыщенную газами, получающимися отъ двойного разложенія азотной кислоты и декстрина. Для полученія обдирки поступаютъ слѣдующимъ образомъ: берутъ двѣ стеклянныя бутыли, въ одну наливаютъ 30 килограммовъ сѣрной кислоты (купоросное масло), а въ другую 10 килограммовъ азотной кислоты (селитренная кислота, крѣпкая водка) и прибавляютъ 2 килограмма декстрина; сосуды съ указанными веществами соединяютъ между собою посредствомъ "изогнутой стеклянной трубы, которая плотно проходитъ черезъ пробки, хорошо пригнанныя къ каждой изъ бутылей. Соединенные такимъ образомъ бутыли оставляютъ въ тепломъ помѣщеніи на недѣлю или болѣе. Газы, образующіеся при взаимодѣйствіи азотной кислоты и декстрина, проходить по стеклянной трубѣ и насыщаются сѣрную кислоту.

Для обезцвѣчиванія шелка, обдирку разбавляютъ \*) большими количествомъ воды, такъ, чтобы получился приблизительно полупропцентный растворъ, который тщательно размѣшиваются, и погружаютъ въ него шелкъ минутъ на 8—10, послѣ чего онъ вынимается и тотчасъ же промывается въ 2-хъ, 3-хъ водахъ. Шелкъ различныхъ породъ неодинаково относится къ обдиркѣ, почему, во-первыхъ, никогда не обезцвѣчиваютъ различные породы одновременно, а во-вторыхъ—въ началѣ берутъ самый слабый растворъ обдирки, и если окажется, что онъ обезцвѣчиваетъ медленно, то, вынимая на время шелкъ, постепенно и понемногу добавляютъ обдирку, каждый разъ тщательно перемѣшвая растворъ. О времени, когда слѣдуетъ прекратить операцию, судятъ по степени ослабленія цвета шелка. Послѣ обдирки для болѣе полнаго обезцвѣчиванія шелкъ окуриваютъ сѣрнистымъ газомъ или отбѣливаютъ окисженной водой. Вместо обдирки многіе пользуются царскою водкой (смѣсь соляной кислоты съ азотной), которую приготовляютъ слѣдующимъ образомъ: на 5 частей соляной кислоты берутъ 1 часть азотной и, смѣшивши ихъ въ стеклянной или каменной посудѣ, выдерживаютъ около 4-хъ сутокъ при температурѣ около 25° Ц. Эта операция должна производиться въ нежилой комнатѣ, такъ какъ при этомъ выдѣляются газы, вредные какъ для здоровья человѣка, такъ и для различныхъ тканей. Передъ употребленіемъ, царскую водку разбавляютъ водой такъ, чтобы на 1 часть смѣси приходилось 15—20 частей воды. Обезцвѣчиваніе длится отъ 10 минутъ до  $\frac{1}{4}$  часа при постоянномъ передвиженіи шелка.

\*) Если обдиркой, разбавленной въ водѣ, пользуются нѣсколько разъ въ теченіе продолжительного времени, то ее держать въ деревянной или глиняной посудѣ.

6. Обезцвѣчіаніе посредствомъ спирта. Кромѣ обтирки и царской водки обезцвѣчіаніе шелка можно производить посредствомъ спирта, для чего поступаютъ слѣдующимъ образомъ: шелкъ вымачиваютъ въ 1% растворѣ углекислаго калья (поташа) въ теченіе 6—7 часовъ при обыкновенной температурѣ или въ теченіе 10—15 минутъ при 30—15° Ц., послѣ чего шелкъ тщательно промываютъ, выжимаютъ и, не просушивая, погружаютъ въ 80—90° спиртъ (ревесеный, винный, лаковый или, такъ называемый, кофейный). Спирта надо брать около ведра на каждый фунтъ шелка и обезцвѣчивать въ продолженіи 4—5 часовъ при обыкновенной температурѣ. По обезцвѣчіаніи шелкъ выжимается (такъ, чтобы вытекающій изъ него спиртъ не пропадалъ) и высушивается.

Спиртъ, привавшій въ себя красящее вещество шелка, можетъ быть очищенъ животнымъ углемъ или же (что еще лучше) порогонкой, послѣ чего дѣлается снова годнымъ для обезцвѣчіанія. Такимъ образомъ на бѣленіе шелка будетъ теряться лишь то небольшое количество спирта, которое остается въ шелкѣ послѣ его отжиманій и удаляется при сушкѣ.

Этотъ способъ можетъ обходиться дешево только въ томъ случаѣ, если сосуды, въ которыхъ вымачивается шелкъ въ спирту, плотно закрываются, чтобы спиртъ не испарялся, и если имѣются приспособленія для его очистки отъ красящаго вещества.

Всѣ вышеуказанные способы обезцвѣчіанія могутъ быть дополнены окуриваніемъ сѣрнистымъ газомъ.

Надо замѣтить, что послѣдній способъ обезцвѣчіанія (посредствомъ спирта) предложенный г. Дюбуа въ 1890 г., повидимому, совершенно не получилъ распространенія въ промышленности.

в. Окуривание шелка Въ томъ случаѣ, когда требуется еще болѣе отбѣлить шелкъ, его окуриваютъ сѣрнистымъ газомъ. Для этой цѣли шелкъ сейчасъ же по промывкѣ, когда онъ еще влаженъ, развѣшиваютъ на палки и помѣщаютъ въ небольшой комнатѣ, где сжигается сѣра.

Окуривание шелка можно производить въ любомъ нежиломъ помѣщениі, но обыкновенно это дѣлается въ особо устроенной камерѣ. Приспособленія для болѣе успѣшного окуривания сѣрой заключаются въ томъ, что камера снабжается окномъ для наблюденія снаружи за горѣніемъ сѣры и 2-мя отверстіями, изъ которыхъ одно, устроенное вверху, предназначается для выпусканія избытка получаемаго при сгораніи сѣры сѣрнистаго газа, а другое, пониже, для введенія въ камеру воздуха съ цѣлью поддержанія горѣнія сѣры.

Въ устроенной такимъ образомъ камерѣ, развѣшивается влажный шелкъ, зажигается сѣра и все отверстія плотно закрываются. Лишь, за-

жигающее съры, должно тотчасъ же по зажжениі ея удалиться изъ камеры, такъ какъ образующійся сѣрнистый газъ вредно дѣйствуетъ на легкія. Во время горѣнія съры надо наблюдать въ окно камеры и какъ только будетъ замѣчено, что горѣніе ослабѣваетъ, должно на нѣкоторое время открыть отверстія, какъ для выпусканія сѣрнистаго газа, такъ и для введенія свѣжаго воздуха, съ цѣлью увеличить въ камерѣ количество кислорода необходимаго для полнаго сгаранія съры. Когда вся съра сгоритъ, всѣ отверстія камеры плотно закрываютъ и въ такомъ видѣ помѣщеніе съ шелкомъ оставляютъ на ночь.

Если окуривание производится въ помѣщеніи безъ указанныхъ приспособленій, то берутъ съры такое количество, чтобы находящагося въ помѣщеніи воздуха было вполнѣ достаточно для полнаго сгаранія ея; въ противномъ случаѣ сгараніе будетъ неполное, вслѣдствіе чего произойдетъ порча шелка, такъ какъ съра будетъ возгоняться въ видѣ мелкаго желтаго порошка и, осаждаясь на шелку, пачкать его.

Для полнаго сгаранія съры необходимо  $3\frac{1}{2}$ , кубическихъ сажени воздуха на каждый фунтъ съры, которымъ можно отѣснить поль-пуда шелка.

Чтобы съра лучше горѣла ее толкнуть, превращая въ порошокъ, или же, растопивъ, обмакиваются въ нее бумагу или тряпки, погружая по слѣднія тотчасъ же послѣ этого въ холодную воду.

Окуривание царти шелка, смотря по надобности, повторяютъ раза 3—4 въ продолженіе 30—40 часовъ. Послѣ бѣленія шелка его промываютъ въ чистой водѣ для удаленія сѣрнистой кислоты.

Хотя обеззвѣчиваніе шелка идетъ успѣшище при нѣсколько повышенной температурѣ, но отъ нагреванія помѣщенія, въ которомъ производится указанная операциѣ, слѣдуетъ отказаться, если нѣть особыхъ приспособленій для регулированія температуры, такъ какъ при значительномъ ея повышеніи шелкъ можетъ пострадать отъ сѣрной кислоты, которая имѣть возможность образоваться въ присутствіи воды, смачивающей обезвѣливаемый шелкъ.

г. *Придаваніе шелку гибкости* (assouplissage). Послѣ смачиванія въ горячей мыльной водѣ и обеззвѣчиванія (если шелкъ желтый) приступаютъ къ дальнѣйшей его обработкѣ.

Шелкъ варится или на слабомъ растворѣ сѣрной кислоты (около  $1\frac{1}{2}\%$ ) или на такъ называемомъ *огаркѣ* \*), котораго берется  $\frac{1}{4}$  по вѣсу шелка. Огарокъ кипятить въ водѣ, постоянно помѣшивая, до тѣхъ поръ, пока онъ ни растворится окончательно, послѣ чего въ растворѣ

\* ) Огаркомъ называется продуктъ, остающийся отъ добыванія фабричнымъ способомъ азотной кислоты; онъ состоитъ изъ сѣрно-натровой соли съ примѣсью нѣкоторыхъ другихъ веществъ.

ногружают шелкъ и варят до того времени, когда нити его разобьются на отдельные шелковинки; этотъ моментъ можно уловить, вынимая отъ времени до времени одинъ изъ мотковъ и отжимая его. Варка длится отъ часа до двухъ, смотря по надобности, для которой предназначается шелкъ, и по качествамъ материала. Когда найдутъ, что варка закончена, шелкъ вынимаютъ, выжимаютъ и промываютъ въ чистой водѣ. Обработанный такимъ образомъ шелкъ теряетъ 7—8% своего веса, приобрѣтаетъ способность легко окрашиваться и дѣлается мягкимъ и гибкимъ, потому и именуется суплемъ (*souple*).

Такъ какъ огарокъ является продуктомъ не вполнѣ чистымъ, вслѣдствіе чего нѣсколько загрязняетъ шелкъ, то для бѣлаго и свѣтлыхъ цвѣтовъ его часто замѣняютъ виннымъ кампемъ или кремортартромъ (винно-калиевая соль), котораго берутъ по вѣсу одну часть на 260—280 частей воды.

3. Подготовленіе къ окраскѣ шелка сырца. Иногда, хотя и очень рѣдко, шелкъ окрашиваютъ не въ видѣ варенаго или супля, а въ видѣ сырца; тогда его выдерживаютъ часъ или два въ мыльной банѣ, состоящей изъ 10% мыла по вѣсу шелка, температура которой не превышаетъ 40° Ц., прополаскиваютъ и затѣмъ уже красятъ.

4. Варка тканей въ полотнѣ. Въ послѣднее время стали довольно часто приготавлять нѣкоторые типы матерій изъ сырого (неваренаго) шелка, съ тѣмъ, чтобы послѣ тканья варить и красить ихъ въ полотнѣ. Такой способъ значительно упрощаетъ изготавленіе тканей и обходится дешевле.

Для того чтобы выварить такую ткань, приготавлиаютъ мыльный растворъ въ такомъ количествѣ, чтобы онъ свободно покрывалъ матерію, положенную въ чашъ, предназначенный для варки ткани. Если ткань сдѣлана изъ бѣлаго шелка, или изъ желтаго, но ее не требуется особенно отбелывать, то мыльную баню приготавлиаютъ, какъ и для варки шелка первымъ способомъ, такова же бываетъ и продолжительность варки. Если же ткань желательно получить какъ можно болѣе бѣлую и блестящую, то дѣлаютъ нѣсколько баль, точно такихъ же, какъ при второмъ способѣ варки шелка, и варятъ съ такою же продолжительностью. Хотя послѣ варки матерія и подвергается аппретированію, все же необходимо, чтобы при варкѣ она мялась какъ можно менѣе; съ этой цѣлью ее вывариваютъ слѣдующимъ образомъ: поперегъ прямоугольного бассейна, внутри, укрѣпляются три гладкія деревянныя палки—ивѣ палки внизу у противоположныхъ узкихъ стѣнъ бассейна на разстояніи, приблизительно, полутора—двухъ вершковъ отъ указанныхъ стѣнокъ и отъ дна, а третья у верхней части бассейна. Въ большихъ и хорошо обставленныхъ красильняхъ вместо палокъ укрѣпляютъ металлическіе цилиндры свободно вращающіеся на своихъ осахъ, причемъ

верхній цилиндръ дѣлается на подставкахъ на нѣкоторой высотѣ. (Черт. 4; табл. I.). Когда мыло въ банѣ совершенно растворилось, одинъ конецъ ткани проходя подъ двумя нижними палками или цилиндрами (а,а) и протягиваются вверхъ надъ третьей палкой, или цилиндромъ (б) где его быстро соединяютъ съ другимъ концомъ посредствомъ "закалыванія" булавками, или шивая на живую нитку. Такимъ образомъ матерія обрашается какъ бы кольцо, огибающее всѣ три палки, вокругъ которыхъ ткань постепенно передвигаются, причемъ нижнія палки служатъ для погруженія ткани, а верхнія—для поддерживанія части надъ ея растворомъ, чтобы матерію въ этомъ мѣстѣ удобно было брать для передвиганія, не обжигая рука. Нерѣдко передвиженіе матеріи производится механически при помощи особаго прибора.

По окончавіи гарки ткань вынимаются, тщательно вычесываются, осторожно выжимаются, чтобы не растянуть слишкомъ сильно нѣкоторыхъ ея частей и подвергаются аппрету.

5. Привѣсь. Требование міровымъ рынкомъ все болѣе и болѣе дешевыхъ шелковыхъ тканей заставило шелковую промышленность приспособиться къ этому требованію и въ настоящее время въ продажѣ имѣются столь дешевыя матеріи, что не посвященное въ дѣло лицо нѣрѣдко приходитъ въ изумленіе и задаетъ себѣ вопросъ, какимъ образомъ изъ такого дорогого матеріала, какъ шелкъ, ухитряются приготовлять матеріи стоящія такъ дешево?

Выше мы уже видѣли, что обрабатывая шелкъ не мыльнымъ растворомъ, при которомъ теряется весь шелковинный клей, что составляетъ 25—30%, потери общаго вѣса шелка—сырца, а другими препаратами (приготовленіе супла), достигаются того, что шелкъ теряетъ 7—8% своего вѣса, причемъ сохраняется большая часть шелковинного клея, а вмѣстѣ съ тѣмъ и значительная часть объема шелка.

Такимъ образомъ дѣлается яснымъ, что если изъ одного и того же количества шелка—сырца можно супля получить значительно больше чѣмъ варенаго шелка, какъ по вѣсу, такъ и по объему, то и цена его можетъ быть значительно меньше. Но промышленность на этомъ не остановилась и удешевляетъ еще болѣе шелкъ, увеличивая его вѣсъ и объемъ путемъ такъ называемаго привѣса. Подъ привѣсомъ разумѣются различные вещества, которыя путемъ известной обработки отлагаются въ ткани шелка, увеличивая его вѣсъ, а вмѣстѣ съ тѣмъ и объемъ.

Вещества, употребляемыя какъ привѣсъ, весьма различны и многочисленны и нѣкоторыя изъ нихъ кроме своего назначенія какъ привѣсъ имѣютъ еще и другое—давать возможность окрашивать шелкъ такими красильными матеріалами, которыми шелкъ безъ помощи этихъ, такъ сказать, посредниковъ, не окрашивается совсѣмъ, или окрашивается непрочно. Такія вещества носятъ название проправы.

Наиболѣе распространеннымъ привѣсомъ въ особенности для бѣлаго шелка и окрашиваемаго въ свѣтлые цвѣта является хлорное или 4-хъ хлористое олово ( $\text{SnCl}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ) извѣстное въ продажѣ подъ названиемъ оксиженной соли.

Для привѣса берутъ холодный растворъ этой соли въ водѣ (градусовъ 30 по ареометру Бомѣ) и погружаютъ въ него шелкъ (по преимуществу супль) часовъ на 9—10; при этомъ въ ткани шелка отлагается соль. Послѣ этой операциіи шелкъ промывается сначала въ холодной, а затѣмъ въ теплой водѣ и переводится на слабый водный растворъ жидкаго стекла (силикатъ), чтобы отложившуюся въ шелкѣ соль перевести въ нерастворимую и такимъ образомъ закрѣпить ее. Послѣ пребыванія супли въ продолженіе нѣсколькихъ часовъ въ жидкості стекла его вынимаютъ, промываютъ въ теплой водѣ и переводятъ на нѣсколько минутъ на теплую (градусовъ 40 Ц.) мыльную баню. Послѣ всѣхъ этихъ операций супль приобрѣтаетъ до 25% привѣса. Если требуется большій привѣсъ, то эту операцију повторяютъ нѣсколько разъ подрядъ.

Описанный привѣсъ употребляется преимущественно для бѣлаго и свѣтлыхъ цвѣтовъ, для болѣе же темныхъ цвѣтовъ предпочтитають давать шелку привѣсъ посредствомъ дубильныхъ веществъ, главнымъ образомъ посредствомъ экстракта дубильныхъ орѣшковъ или же сумаха, извѣстнаго въ промышленности подъ названіемъ шмака.

Эти два привѣса при умѣренномъ употреблении не ухудшаютъ качества шелка въ смыслѣ прочности.

При сообщеніи шелку привѣса этими веществами его не варятъ предварительно на соли или кислотѣ, какъ это было при солевомъ привѣсѣ, а послѣ смачиванія на тепломъ мылѣ, иногда обезцвѣчиванія (если шелкъ съ природной окраской) и по промывкѣ въ теплой водѣ прямо варятъ на экстрактѣ орѣшковъ или сумахѣ. Какъ экстрактъ, такъ и сумахъ берутся въ количествѣ 4-хъ частей по вѣсу шелка, вода же въ такомъ количествѣ, какъ и при варкѣ въ мылѣ или приготовленіи супли. Варка продолжается до тѣхъ поръ, пока шелковая нить не разается на составляющія ее шелковинки. Послѣ этого подогреваніе прекращаютъ и жидкости даютъ медленно остыть, не вынимая изъ нея шелка.

По окончательномъ охлажденіи жидкости, шелкъ вынимаютъ и промываютъ въ чистой водѣ. Орѣшковый экстрактъ и пімакъ даютъ послѣ этой операциіи отъ 30 до 50% привѣса.

Привѣсъ экстрактомъ дубильныхъ орѣшковъ сообщаетъ шелку коричневато-дымчатый цвѣтъ, который, впрочемъ, настолько слабъ, что даетъ возможность окрашивать обработанный въ немъ шелкъ въ довольно свѣтлые цвѣта. Этотъ привѣсъ обходится довольно дорого.

Шмаковый привѣсъ дешевле, но окрашиваетъ шелкъ въ интенсив-

ный коричневый цветъ, вслѣдствіе чего идетъ только для самыхъ темныхъ цветовъ.

Эти два привѣса отчасти удаляются изъ шелка тепло-мыльной бани, почтѣму шелковыя ткани съ такимъ привѣсомъ послѣ стирки теряютъ въ весѣ и дѣлаются болѣе живыми.

Кромѣ указанныхъ, наиболѣе распросиранныхъ привѣсовъ, существуетъ много другихъ, изъ которыхъ можно отмѣнить слѣдующіе:

1) *Квасцы*. Смоченный шелкъ опускается на ночь въ растворъ квасцовъ, причемъ гнилоземъ ассимилируется, свободная же кислота удаляется при споласкиваніи водой безъ предварительной просушки.

2) *Сирно-кислая окись желѣза*. Привѣсъ этой окисью можно повторять да 100 разъ въ продолженіе 14 дней, при чёмъ каждый разъ прибавляется до 4% привѣса. Этотъ привѣсъ часто употребляютъ въ перемѣшку съ кампешевымъ экстрактомъ.

3) *Уксусно-кислое желѣзо*. Употребляется для чернаго цвета, какъ протрава и даетъ привѣсъ до 400%.

Безъ сомнѣнія такие болѣе привѣсы, дающіе возможность изготавливать дешевыя шелковыя ткани, въ тоже время не могутъ не причинять существеннаго вреда ихъ качеству.

Существуютъ и такие привѣсы, которые отзываются вредно не только на качествѣ матерій, но и на здоровыи лицъ, пользующихся этими матеріями; къ таковыимъ долженъ бытъ отнесенъ *уксусно-кислый свинецъ*. Этотъ привѣсъ призванъ настолько вреднымъ для организма человѣка, что въ Германіи, напримѣръ, существуетъ законъ, воспрещающій его примѣненіе.

Такъ какъ матеріи съ привѣсомъ по наружному виду мало чѣмъ отличаются отъ матерій безъ привѣса, такъ что неопытному въ этомъ дѣлѣ покупателю нѣть возможности ориентироваться въ нихъ, то конкуренція добросовѣстныхъ фабрикантовъ съ тѣми: которые злоупотребляютъ привѣсомъ шелковыхъ матерій и тѣмъ получаютъ возможность пускать ихъ въ продажу по болѣе низкихъ цѣнамъ, является почти невозможна, и только фирмы, пользующіяся известностью и заслужившія полное довѣріе публики, рѣшаются совершенно изгнать привѣсъ изъ употребленія или пользоваться имъ лишь въ той мѣрѣ, которая не вредить тканямъ, и ни въ какомъ случаѣ не допускаютъ примѣненія вредныхъ для здоровыи человѣка веществъ.

### III. Окраска.

1. Теоріи вращенія шелка. Прежде чѣмъ приступить къ изложению тѣхъ пріемовъ, которые въ настоящее время практикуются въ шелковокрасильной промышленности, я считаю не лишнимъ ска-

зать нѣсколько словъ о теоріяхъ крашеннія вообще, какъ дающихъ понятіе о характерѣ процессовъ, происходящихъ во время окраски.

Природа и свойства красящихъ веществъ и отношеніе ихъ къ различнымъ волокнамъ, которыхъ ими окрашиваются, настолько разнообразны, что объяснить всѣ процессы крашеннія одинаковымъ образомъ совершенно невозможно и попытки нѣкоторыхъ лицъ подвести ихъ всѣ подъ одну какую либо теорію вызвали массу разногласій: по мнѣнію однихъ, при окрашиваніи волоконъ красящими веществами, происходить между ними химическое соединеніе, по мнѣнію другихъ окрашиваніе происходитъ безъ образованія химическихъ соединеній и между волокномъ и красящимъ веществомъ существуетъ только механическая связь. Такимъ образомъ до послѣдняго времени для объясненія явлений, происходящихъ при окрашиваніи волоконъ, предлагались двѣ противоположныя одна другой теоріи—химическая и механическая. Въ пользу и противъ той и другой приводилось не мало доказательствъ и опроверженій, вслѣдствіе чего вопросъ вмѣсто выясненія все болѣе затмнялся. Только послѣ того, какъ пришли, наконецъ, къ убѣждѣнію, что одной какой либо теоріей нѣтъ возможности объяснить сущности всѣхъ процессовъ, происходящихъ при крашенніи, и вопросъ расчленили, дѣло значительно подвинулось впередъ.

При крашенніи волоконъ различаютъ два главныхъ способа окрашиванія, основывающіеся на различныхъ отношеніяхъ красящихъ веществъ къ волокнамъ. Одинъ изъ нихъ, болѣе простой, основывается на томъ, что нѣкоторые красящія вещества имѣютъ какъ бы способность соединяться съ волокнами и поглащаются ими изъ растворовъ; въ этомъ случаѣ окрашиваніе производится весьма просто: волокна погружаются въ растворъ красящаго вещества при той или иной температурѣ, смотря по надобности, и волокно поглащаетъ въ себя красящее вещество, равномѣрно имъ пропитываясь во всей своей массѣ и получая окраску, болѣе или менѣе близкую къ цвету самого красящаго вещества. Такихъ красящихъ веществъ очень много, въ особенности между искусственными красками; надо только замѣтить, что это свойство соединяться съ волокнами зависитъ не отъ одного только красящаго вещества, но и отъ волокна, такъ какъ одно и тоже красящее вещество имѣть способность соединяться съ одними волокнами и не имѣть этого свойства по отношенію къ другимъ. По преимуществу животные волокна—шерсть и шелкъ—имѣютъ свойство непосредственно соединяться съ красящими веществами; напротивъ, волокна растительного происхожденія—хлопокъ, ленъ, пенька—имѣютъ эти свойства лишь по отношенію къ немногимъ, сравнительно, красящимъ веществамъ.

Второй способъ окрашиванія примѣняется въ томъ случаѣ, когда красящее вещество и волокно не имѣютъ способности взаимно соеди-

няться другъ съ другомъ; въ этомъ случаѣ, если волокно опустить въ растворъ краски, то окрашиванія не происходитъ, краска остается въ растворѣ и не осаждается на волокнаѣ. Чтобы при такомъ случаѣ произвести окрашиваніе, пользуются свойствомъ красящихъ веществъ образовать нерастворимыя цвѣтныя соединенія съ нѣкоторыми веществами, преимущественно металлическими окислами, какъ, напримѣръ, съ глиноземомъ, окисью желѣза, хрома и другими.

Такія нерастворимыя цвѣтныя соединенія при окрашиваніи получаютъ на волокнѣ слѣдующимъ образомъ: сначала осаждаются на волокнѣ гидратъ металлическаго окисла или, вѣрнѣе, пропитываются имъ волокно; а затѣмъ уже погружаютъ волокно въ растворъ красящаго вещества. Это послѣднее начинаетъ соединяться съ находящимся въ волокнѣ окисломъ и образуетъ съ нимъ нерастворимое соединеніе; волокно такимъ образомъ окрашивается.

Переходя къ теоріямъ крашенія, остановимся сначала на первомъ, простѣйшемъ, случаѣ, когда красящее вещество имѣть способность непосредственно поглащаться волокномъ изъ раствора. Если мы возьмемъ шелкъ и погрузимъ его въ водный растворъ фуксина, то онъ начнетъ довольно быстро поглащать изъ раствора фуксинъ, что происходитъ еще быстрѣе и, полнѣй при нагреваніи раствора, и если шелкъ будетъ взятъ въ достаточномъ количествѣ, то можно достигнуть поднаго обезцвѣчиваія раствора, т. е., полнаго поглащенія шелкомъ всего фуксина, бывшаго въ растворѣ. Въ результатѣ шелкъ будетъ довольно равномѣрно окрашенъ во всѣхъ своихъ частяхъ и если опустить его въ чистую воду, то краска съ него не сойдетъ.

Спрашивается теперь, какая же сила заставила фуксинъ перейти изъ раствора въ шелкъ и что удерживаетъ его на волокнѣ?

Явленіе это наиболѣе удовлетворительно объясняется теоріей *Омто Витта*. Онъ сравниваетъ явленія, происходящія при окрашиваніи волокна, съ явленіями растворенія, а окрашенное волокно разсматривается какъ твердый растворъ красящаго вещества въ веществѣ, изъ котораго состоитъ волокно.

Излагая свою теорію Виттъ, прежде всего обращаетъ вниманіе на то, что химическая теорія не можетъ быть припятъ, какъ не объясняющая свойствъ окрашенного волокна. Кроме старыхъ возраженій противъ этой теоріи онъ приводить еще нѣкоторыя гѣскія возраженія. Такъ, для примѣра онъ приводить свойства шелка, окрашенного фуксиномъ; если такой шелкъ опустить въ безводный спиртъ, то фуксинъ, находящійся на шелкѣ, начинаетъ быстро переходить въ растворъ, это явленіе противорѣчить предположенію, что между фуксиномъ и шелкомъ существуетъ химическое соединеніе, таъ какъ самъ алкоголь не имѣть химического притяженія къ фуксину, а действуетъ просто какъ

растворитель; въ этомъ особенно легко убѣдиться тѣмъ, что если на-  
чать прибавлять къ алкоголю воды, то начнетъ происходить обратное  
явлениe, т. е. фуксинъ изъ раствора опять начнетъ поглащаться шелкомъ.

Подобное же явленіе происходитъ, если брать водный растворъ  
одной изъ тѣхъ красокъ, которыя не извлекаются волокномъ вполнѣ  
изъ ихъ водныхъ растворовъ.

Въ этомъ случаѣ при крашениіи часть красящаго вещества извлека-  
ется изъ раствора волокномъ, часть же остается въ растворѣ сколь-  
ко бы времени ни продолжалось окрашиваніе; но если удалить изъ рас-  
твора окрасившіяся волокна и замѣнить ихъ свѣжими, то явленіе по-  
вторится, т. е. свѣжія волокна опять извлекутъ нѣкоторую часть кра-  
сящаго вещества изъ раствора, а вѣкоторая часть его опять останется  
въ растворѣ; эта операциѣ можетъ быть повторена нѣсколько разъ и  
каждый разъ будетъ происходить тоже явленіе; понятно, что количе-  
ство красящаго вещества, остающееся въ растворѣ, будетъ съ каж-  
дымъ разомъ уменьшаться, но извлечь его вполнѣ изъ раствора такимъ  
путемъ нельзя. Химическая теорія объяснить этого явленія не можетъ;  
сравнивать его съ неполнымъ осажденіемъ, происходящимъ при различ-  
ныхъ химическихъ реакціяхъ, нельзя, такъ какъ неполная осажденія  
являются вслѣдствіе растворимости образующихся осадковъ, между тѣмъ  
какъ при окрашенныхъ волокнахъ растворяется только красящее веще-  
ство, сами же волокна, какъ известно, совершенно нерастворимы въ  
водѣ.

На основаніи этихъ и многихъ другихъ явленій Виттъ высказываетъ  
мнѣніе, что явленія, происходящія при окрашиваніи волоконъ, имѣютъ  
много сходства съ явленіями *растворенія* и что окрашенныя волокна  
можно рассматривать какъ *твердые растворы* красящаго вещества въ  
веществѣ, изъ которого состоитъ волокно. Надо только расширить на-  
ши взгляды на процессъ растворенія и признать, что подъ этимъ на-  
значеніемъ можно разумѣть не одно только раствореніе твердаго тѣла въ  
жидкости, но что при извѣстныхъ условіяхъ одно твердое тѣло можетъ  
растворяться въ другомъ твердомъ тѣлѣ. Что это возможно, намъ до-  
казываетъ примѣръ цвѣтныхъ стеколъ, которыя представляютъ собою  
растворы металлическихъ окисловъ или ихъ силикатовъ, или даже ме-  
талловъ въ безцвѣтномъ стеклѣ. То обстоятельство, что эти растворы  
образуются при плаваніи стекла, при высокой температурѣ, не можетъ  
служить возраженіемъ; если только мы признаемъ возможность образо-  
вавія твердыхъ растворовъ при однихъ условіяхъ, то уже является вѣ-  
роятіе и возможность образования ихъ и при нѣсколько иныхъ усло-  
віяхъ.

Затѣмъ Виттъ замѣчаетъ, что предлагая рассматривать окрашен-  
ные волокна, какъ твердые растворы красящихъ веществъ въ волокнѣ,

онъ далекъ отъ того, чтобы объяснять эти явленія механической теоріи крашения, такъ какъ въ настоящее время можно считать безспорно доказаннымъ, что всякий процессъ растворенія представляетъ собою химическое явленіе.

Всякій растворъ можно считать за частичная соединенія въ неопределенныхъ пропорціяхъ, въ отличіе отъ тѣхъ химическихъ соединеній, при образованіи которыхъ вещества соединяются въ кратныхъ пропорціяхъ. Существенная отличія своей теоріи растворенія отъ механической теоріи крашения Виттъ видѣть въ слѣдующемъ: механическая теорія не объясняетъ вамъ основы явленія, причины, его вызывающей, энергіи, вслѣдствіе которой происходитъ самое явленіе. Остается также необъясненнымъ, почему окрашенное волокно имѣеть цвѣтъ раствора, въ которомъ его окрашиваютъ, а не цвѣтъ красящаго вещества въ твердомъ состояніи; такъ, напр., фуксинъ въ твердомъ состояніи имѣеть зеленый цвѣтъ съ металлическимъ оттенкомъ, между тѣмъ какъ растворъ его и окрашенный имъ волокна имѣютъ малиново-красный цвѣтъ, то же явленіе мы замѣчаемъ и при многихъ другихъ краскахъ, какъ, напр., голубые анилины, медиль-вioletъ и друг. При чисто-механическомъ отложении краски на волокнѣ всегда замѣчается, что краска имѣеть тотъ же цвѣтъ, какъ и красящее вещество въ твердомъ видѣ, примѣромъ можетъ служить кубовая краска индиго: въ волокнѣ, окрашенномъ индиго въ густой темносиній цвѣтъ, всегда замѣчается мѣдно-красный блескъ, свойственный индиго въ сухомъ состояніи. Кромѣ этого примѣра Виттъ приводить въ другіе, доказывающіе, что при механическомъ распределеніи частицъ красящаго вещества, эти послѣднія сохраняютъ цвѣтъ и пѣкоторые другіе признаки, свойственные имъ въ сухомъ состояніи.

То обстоятельство, что красящія вещества окрашиваютъ одни волокна безъ проправъ, другія же не окрашиваютъ, Виттъ объясняетъ тѣмъ, что они, вообще, имѣютъ различную растворимость въ различныхъ растворителяхъ.

Онъ принимаетъ въ основаніе своей теоріи, что все красящія вещества, растворимыя въ водѣ, растворяются также въ фибронѣ, кератинѣ и целлюлозѣ, т. е. въ трехъ типичныхъ веществахъ, изъ которыхъ состоятъ шелкъ, шерсть и хлопчатая бумага. Если бы какое либо красящее вещество было совершенно нерастворимо въ одномъ изъ этихъ волоконъ, то, послѣ опусканія волокна въ растворъ этого красящаго вещества, оно смывалось бы съ него водой совершенно такъ же, какъ со стеклянной ваты; между тѣмъ этого не замѣчается даже и въ тѣхъ случаяхъ, когда красящее вещество не имѣеть способности окрашивать волокно непосредственно, безъ проправъ; такъ, если мы опустимъ хлопчатобумажное волокно въ растворъ фуксина, то оно нѣсколько окра-

сится, и потомъ потребуется продолжительная промывка въ водѣ, чтобы удалить то небольшое количество фуксина, которое было поглощено волокномъ изъ раствора.

Таорія Витта основывается не только на растворимости красящихъ веществъ въ волокнѣ, но и на различной растворимости ихъ въ волокнѣ и въ водѣ; тѣ краски имѣють способность окрашивать данное волокно безъ проравъ, которыхъ растворяются въ волокнѣ легче, чѣмъ въ водѣ, и вслѣдствіе этого изъ водного раствора извлекаются волокномъ. Процессъ окрашиванія Виттъ сравниваетъ съ извлечениемъ некоторыхъ веществъ изъ водныхъ растворовъ эфиромъ или другими подобными жидкостями не смѣшивающимися съ водой. Такъ, напр., если водный растворъ резорцина взбалтывать съ эфиромъ, то резорцинъ будетъ переходить въ эфиръ, въ которомъ онъ растворяется легче, чѣмъ въ водѣ и такимъ образомъ можно извлечь изъ водного раствора весь резорцинъ.

То же происходитъ, если мы внесемъ въ водный растворъ фуксина достаточное количество шелка; фибронинъ извлекаетъ фуксинъ изъ водного раствора, такъ какъ фуксинъ легче растворяется въ фибронинѣ, чѣмъ въ водѣ. Если же мы введемъ въ водный растворъ вещество, которое увеличить растворимость фуксина въ водѣ, какъ напр., спиртъ, то мы можемъ достичь такого момента, когда растворяющая способность красильной бани будетъ превосходить растворяющую способность фиброна, и тогда фуксинъ не будетъ болѣе поглащаться фиброниномъ; напротивъ, можетъ начаться обратное явленіе, т. е. фуксинъ, уже растворенный фиброниномъ, начнетъ опять переходить въ спиртный растворъ. То же достигается, если мы какимъ либо образомъ уменьшимъ способность шелка растворять фуксинъ; такъ, напр., шелкъ предварительно обработанный растворомъ танина, не окрашивается въ растворѣ фуксина вслѣдствіе того, что его способность растворять фуксинъ при этомъ уничтожается.

Разсматривая такимъ образомъ процессъ крашенія, Виттъ объясняетъ, почему необходимы некоторые пріёмы, примѣняемые въ крашевіи; такъ, приведеніе въ движеніе обрашиваемаго материала въ красильной бани необходимо для того, чтобы дать возможность волокнамъ постоянно вступать въ соприкосновеніе съ новыми количествами красящаго вещества; для той же цѣли необходимо, чтобы между количествомъ окрашиваемаго волокна и количествомъ жидкости въ красильной бани существовали известныя отношенія.

Излненія, происходящія при окрашиваніи хлопчатобумажныхъ волоконъ въ растворѣ фуксина Виттъ сравниваетъ съ явленіемъ, наблюдавшимъ при взбалтываніи водного раствора резорцина съ бензоломъ; при этомъ резорцинъ не переходитъ въ бензолъ, а остается въ водѣ;

это происходит не оттого, что резорцинъ не растворимъ въ бензоль, а оттого, что онъ растворяется въ немъ труднѣе, чѣмъ въ водѣ; точно также хлопчатобумажные волокна потому не окрашиваются въ водномъ растворѣ фуксина, что онъ легче растворяется въ водѣ, чѣмъ въ целлюлозѣ; хотя небольшое количество фуксина при этомъ и поглащается целлюлозой, но при обработкѣ ея водой онъ переходитъ опять въ растворѣ.

Явленія, происходящія при крашеніи волоконъ въ растворѣ такихъ красящихъ веществъ, которыхъ не вполнѣ извлекаются волокнами изъ красильной бани, можно сравнивать съ явленіями, наблюдаемыми при взбалтываніи водныхъ растворовъ резорцина съ нѣкоторыми жидкостями, въ которыхъ резорцинъ почти такъ же растворимъ, какъ въ водѣ. Если, напр., взбалтывать водный растворъ резорцина съ амиловымъ алкоголемъ, то сначала часть резорцина перейдетъ изъ воды въ амиловый алкоголь, по черезъ нѣкоторое время переходъ этотъ прерывается и наступаетъ равновѣсіе,—часть резорцина остается въ водѣ, часть перейдетъ въ амиловый алкоголь, если теперь слой амиловаго алкоголя отдѣлить отъ воды и налить вмѣсто него свѣжія амиловый алкоголь; то явленіе повторится и опять часть резорцина перейдетъ въ амиловый алкоголь, часть останется въ водѣ; повторяя операцию вѣсколько разъ, постоянно получаю тотъ же результатъ.

Аналогія этого явленія съ упоминавшимся выше явленіемъ, происходящимъ при крашеніи волоконъ въ растворахъ нѣкоторыхъ красящихъ веществъ, сама собою бросается въ глаза. Изъ сказанного понятно, что химическія свойства вещества, изъ котораго состоитъ волокно, играютъ большую роль, такъ какъ отъ нихъ зависитъ способность волокна растворять красящія вещества. Фибронъ шелка имѣть способность легко окрашиваться многими красящими веществами безъ посредства протравъ, потому что фибронъ растворяетъ эти многія красящія вещества легче, чѣмъ растворяетъ ихъ вода; растворяющая способность кератина меньше; целлюлоза обладаетъ способностью растворять лучше, чѣмъ вода, только очень немногія красящія вещества. Болѣе трудное окрашиваніе льняныхъ волоконъ сравнительно съ хлопчатобумажными Витъ объясняетъ тѣмъ, что стѣнки льняныхъ волоконъ болѣе толсты и плотны и потому красящія вещества проникаютъ въ нихъ труднѣе. Свою теорію Витъ прилагаетъ, главнымъ образомъ, для объясненія тѣхъ случаевъ крашенія, когда красящее вещество имѣть свойство непосредственно соединяться съ волокномъ, но онъ пробуетъ подобнымъ же образомъ, объяснить и крашеніе при помощи протравъ. Въ этомъ случаѣ, по его мнѣнію, сначала происходитъ раствореніе протравы въ волокнѣ; затѣмъ, при крашеніи, красящее вещество так-

же растворяется въ волокни и при этомъ вступаетъ въ химическое соединеніе съ протравой, вслѣдствіе чего происходитъ его закрѣпленіе. Для поясненія своего предположенія онъ беретъ примѣръ, уже приводившійся раньше,—взбалтываніе водного раствора резорцина съ бензоломъ; какъ говорилось, резорцинъ въ этомъ случаѣ остается въ водѣ; но если мы прибавить къ бензолу такихъ веществъ, съ которыми резорцинъ образуетъ химическое соединеніе, напр., уксуснаго ангидрида, то тогда резорцинъ начнетъ переходить изъ воды въ бензолъ, соединяясь съ содержащимся въ немъ уксуснымъ ангидридомъ; этотъ послѣдній будегъ играть роль протравы, и прибавленіе его къ бензолу можно сравнить съ протравленіемъ волоконъ передъ крашеніемъ.

Вопросъ о процессахъ, происходящихъ при крашеніи съ протравами болѣе подробно разработалъ Гвассомъ и Виньономъ. Не входя въ подробности произведенныхъ ими опытовъ отмѣтимъ лишь слѣдующее: Гвассъ, въ той части, где онъ рассматриваетъ явленія пропитыванія волоконъ протравами, хотя и не называетъ ихъ раствореніемъ, но въ сущности подтверждаетъ взглядъ Витта, выражаясь лишь иными словами. Нѣкоторая формальная разница между ихъ взглядами заключается лишь въ томъ, что Гвассъ отрицає участіе при этихъ процессахъ химическихъ силъ, между тѣмъ какъ Виттъ, на основаніи изслѣдованій послѣднихъ лѣтъ надъ растворами и процессами растворенія, относитъ эти явленія къ числу такихъ, при которыхъ происходит химическое взаимодѣйствіе веществъ другъ на друга.

Что касается второй части окрашиванія (послѣ протравленія), то какъ Гвассъ, такъ и Виттъ, а равно и громадное большинство другихъ лицъ, занимавшихся разработкою этого рода вопросовъ, приходятъ къ заключенію, что тутъ происходит химическое соединеніе красящаго вещества съ протравой и съ протравленнымъ волокномъ.

Кромѣ упомянутыхъ лицъ, многія другія занимались вопросомъ о теоріи крашеніяхъ, способствовали выясненію сущности того или другого явленія, происходящаго при крашеніи и предлагали свои теоріи для отдѣльныхъ случаевъ крашенія.

Нѣть спора, что предложенныя теоріи нельзя считать вполнѣ разработанными и законченными, напротивъ, они требуютъ еще многихъ и многихъ работъ, для дополненія, разясненія и исправленія, но и въ томъ видѣ, въ какомъ находятся теперъ, онѣ въ достаточной мѣрѣ объясняютъ сущность процессовъ, происходящихъ при огромномъ большинствѣ случаевъ крашенія и немало помогаютъ техникѣ красильнаго дѣла.

2. Теорія и практика составленія цветовъ. Несмотря на огромное количество цветовъ и оттенковъ, которые можно,

получить при помощи существующихъ искусственныхъ и естественныхъ красокъ, не прибѣгая къ ихъ смѣшению, современная красильная промышленность не довольствуется этимъ и доводитъ вариаціи цвѣтовъ и оттѣновъ до безконечности при помощи смѣшения двухъ, трехъ и болѣе красокъ. Полученіе цвѣтовъ при помощи смѣшения пѣсколькоихъ красокъ поситъ название комбинаціоннаго крашенія, а составленный цвѣтъ называется композиціей. Составить желаемый цвѣтъ, а тѣмъ болѣе подогнать точь въ точь подъ цвѣтъ уже окрашенаго шелка далеко не легко и требуетъ большого навыка, который дается только временемъ, причемъ теорія составленія цвѣтовъ служитъ путеводной пытью и въ значительной степени облегчаетъ пріобрѣтеніе упомянутаго навыка. Не всѣ лица обладаютъ одинаковой способностью различать цвѣта и оттѣнки, а нѣкоторыя, какъ известно, не могутъ отличать даже такъ сильно различающихся между собою цвѣтовъ, какъ, напримѣръ, красный отъ зеленаго (дальтонизмъ); очевидно, чѣмъ большей способностью къ различенію оттѣновъ обладаетъ известное лицо, тѣмъ сколько оно пріобрѣтетъ навыкъ въ составленіи надлежащихъ композицій, увеличивая путемъ практики свою способность къ распознаванію оттѣнковъ, совершенно такъ же, какъ при надлежащемъ упражненіи лица, одаренное музыкальнымъ слухомъ, научается распознавать изъ какихъ нотъ состоитъ тотъ или другой аккордъ. Лицу, страдающему дальтонизмомъ такъ же трудно научиться подбирать для окраски надлежащія цвѣта, какъ лишенному музыкального слуха научиться правильно пѣть или играть по слуху на какомъ либо музыкальномъ инструментѣ. Подобно тому, какъ музыкальный слухъ не имѣеть ничего общаго съ остротою или тонкостью слуха, — способность къ различенію цвѣтовъ и оттѣнковъ не имѣеть ничего общаго съ остротою зрѣнія. При комбинаціонномъ печатаніи надо различать два момента: 1) распознаваніе изъ какихъ цвѣтовъ состоитъ искомая окраска данного образца — анализ цвѣтовъ и 2) составленіе изъ найденныхъ цвѣтовъ искомой окраски — синтезъ цвѣтовъ. Умѣніе производить правильный анализъ и синтезъ цвѣтовъ достигается практикой, азбукой же при практическихъ работахъ является теорія составленія цвѣтовъ.

Бѣлый или обыкновенный солнечный свѣтъ, какъ впервые замѣтилъ Чьютонъ, является не однороднымъ, а составнымъ и состоитъ изъ слѣдующихъ простыхъ или основныхъ цвѣтовъ, видимыхъ нормальнымъ глазомъ человека: 1) фиолетового, 2) индиго, 3) голубого или синяго, 4) зеленаго, 5) желтаго, 6) оранжеваго и 7) краснаго, съ массою переходныхъ отъ одного цвѣта къ другому оттѣновъ. Въ красильной же практикѣ принято различать не 7 основныхъ цвѣтовъ, а 6 — красный, оранжевый, желтый, зеленый, голубой и фиолетовый, при чѣмъ ихъ под-

раздѣляютъ на двѣ группы—цвѣта простые и составные; къ первой группѣ (цвѣта простые) относятся—красный, желтый и голубой, а ко второй (цвѣта составные)—оранжевый, зеленый и фиолетовый.

Схематически порядокъ расположения цвѣтовъ изображаютъ слѣдующимъ образомъ: окружность дѣлать на 6 равныхъ частей тремя диаметрами и у концовъ ихъ отмѣчать цвѣта въ порядке ихъ расположения въ спектръ солнечного свѣта (опуская индиго), т. е. красный, оранжевый, желтый, зеленый, голубой и фиолетовый. (Табл. 1, черт. 5).

Такимъ образомъ все простые цвѣта отдѣлены другъ отъ друга своими промежуточными составными и, наоборотъ, составные цвѣта отдѣлены другъ отъ друга промежуточными простыми. 2 цвѣта, находящіеся на концахъ одного диаметра, называются дополнительными по отношенію другъ къ другу; такимъ образомъ красный будетъ дополнительнымъ зеленаго и наоборотъ, зеленый—дополнительнымъ краснаго, оранжевый—дополнительнымъ голубого и наоборотъ и желтый—дополнительнымъ фиолетового.

Установивъ термины перейдемъ къ результатамъ получаемымъ отъ комбинаціи основныхъ цвѣтовъ.

1. Два простыхъ цвѣта, соединенныхъ между собою въ равной пропорціи, всегда даютъ въ результатѣ промежуточный составной, такъ: красный съ желтымъ даютъ оранжевый; желтый съ голубымъ—зеленый и голубой съ краснымъ—фиолетовый.

2. Два составныхъ, соединенныхъ между собою, даютъ промежуточный простой, но не чистый, а какъ бы замѣненіемъ чернымъ и неопределенными оттенками, вѣрнѣ даже не промежуточный простой цвѣтъ, а неопределенный, больше всего его напоминающій (*couleurs rabattues*), такъ: оранжевый съ фиолетовымъ даутъ цвѣтъ близкій къ красному, который ближе всего будетъ подходить кирпичному или красно-коричневому; оранжевый съ зеленымъ даутъ цвѣтъ, близкій къ желтому; а зеленый съ фиолетовымъ—цвѣтъ, близкій къ голубому.

3. При смѣшаніи трехъ простыхъ цвѣтовъ получается сѣрий цвѣтъ съ неопределенными оттенками, напоминающими тотъ изъ простыхъ цвѣтовъ, который по количеству преобладаетъ въ смѣси. Тотъ же результатъ получается при смѣшаніи между собою двухъ дополнительныхъ цвѣтовъ, что вполнѣ понятно, такъ какъ смѣсь между двумя цвѣтами дополняющими другъ друга, можно разсматривать какъ смѣсь трехъ простыхъ цвѣтовъ, напримѣръ: при смѣшаніи голубого съ оранжевымъ, послѣдній цвѣтъ, на основаніи пункта 1-го, можно съ полнымъ правомъ считать за смѣсь краснаго съ желтымъ, что съ присоединеніемъ синаго и дастъ смѣсь всѣхъ трехъ простыхъ цвѣтовъ.

4. При смѣшаніи трехъ составныхъ цвѣтовъ получается черный

или темно-серый цветъ съ оттенкомъ преобладающаго по количеству изъ вошедшихъ въ смѣшеніе цвета.

Кромѣ приведенныхъ данныхъ надо еще остановиться на специальныхъ терминахъ, относящихъ къ видоизмененіямъ цветовъ. Къ сожалѣнію существующие въ русскомъ языке термины, касающиеся этого отѣла, установлены очень шатко, понимаются не всеми одинаково, а для некоторыхъ понятій совершенно отсутствуютъ, почему придется прибегнуть къ нѣсколькимъ не вполнѣ синонимическимъ словамъ, для выясненія данного понятія, смотря по тому, какъ оно выражается различными лицами.

Въ окраскѣ надо различать:

- а) *цвѣтъ*, напр.: красный, зеленый и т. д.;
- б) *чистоту* или опредѣленность цвета, т. е., данный цветъ является ли чисто голубымъ, чисто зеленымъ, и т. д.—яркие цвета (*couleurs franches*), или же онъ затемненъ чернымъ или смѣсью цветовъ—мурые цвета (*couleurs rabattues*);
- в) *оттенокъ*, т. е. переходъ доминирующего основного цвета въ другой съ нимъ смежный напримѣръ: зеленовато-синій или синій съ зеленымъ оттенкомъ, зеленый съ желтымъ оттенкомъ и т. д.

г) *сили*, интенсивность или густоту цвета, т. е., является ли данный цветъ слабымъ, блѣднымъ, свѣтлымъ или же, наоборотъ, сильнымъ, интенсивнымъ, густымъ, напримѣръ: свѣтло-зеленый, блѣдно-голубой, интенсивно-красный, темно-зеленый, густо-черный и т. д. Правильнѣе было бы терминами «*свѣтло*» и «*темно*» пользоваться для опредѣленія не силы цвета, а его чистоты, но въ публикѣ эти два термина такъ привились для опредѣленія силы цвета, что съ этимъ приходится примириться, чтобы не произвести путаницы въ понятіяхъ, оставивъ для выраженія различныхъ степеней чистоты цвета термины яркий, мутный а иногда и грязный, напр., грязно-желтый, грязно-зеленый и т. д.

Специальная названія различныхъ модныхъ цветовъ, какъ, напримѣръ, сомонъ (*saumon*), мордоре (*mordor  e*) бордо, сиреневый и т. д., заключаютъ въ себѣ сразу нѣсколько изъ перечисленныхъ понятій, таъ, напримѣръ, название сомонъ заключаетъ въ себѣ понятіе о цветѣ, оттенкѣ, чистотѣ и силѣ, а именно: красный, съ такимъ желтымъ оттенкомъ, чтобы не переходилъ въ сранжевый, чистый или едва затемненный коричневымъ и слабой интенсивности.

Кромѣ вышесказанного въ красильной промышленности особаго вниманія заслуживаютъ такъ называемые *ночные цвета* (*couleurs lumi  res* или *couleurs de nuit*). Подъ этимъ терминомъ разумѣются такие цвета, которые ночью, при искусственномъ освѣщеніи, сохраняютъ тотъ же цветъ, который они имѣютъ днемъ, что присуще далеко не

всѣмъ цветамъ. Иметь въ виду, что иѣкоторые цвета измѣняются при искусственномъ освѣщеніи очень важно, въ особенности при материахъ съ разноцвѣтнымъ узоромъ, такъ какъ будучи очень красивыми днемъ они могутъ сдѣлаться некрасивыми и даже безобразными, почю, вслѣдствіе того, что при искусственномъ освѣщеніи вѣкоторые цвета измѣняются, вслѣдствіе чего нарушится ихъ гармонія.

Причина измѣненія иѣкоторыхъ цветовъ кроется въ томъ, что они освѣщаются не бѣлымъ цветомъ, а по преимуществу желтымъ или даже красноватымъ, присущимъ искусственному свѣту—лампы, свѣчи газа и даже отчасти электрическому (при не особенно сильномъ накаливаніи). Вообще цвета очень чистые, близкіе къ цветамъ солнечного спектра, какъ, напримѣръ, получаемые отъ иѣкоторыхъ искусственныхъ красокъ—чисто-голубые, чисто-зеленые—являются ночными цветами; что касается другихъ, то они очень часто мѣняютъ свой цветъ при искусственномъ освѣщеніи.

Въ виду вышесказанного, при окраскѣ шелка или ткани въ цветъ по данному образцу всегда надо производить сравненіе какъ при дневномъ, такъ и при искусственномъ освѣщеніи, для каковой цѣли въ красильняхъ устраиваются темные комнатки, освѣщаемыя обыкновенно лампами (*cabinets noirs*), а въ богатыхъ модныхъ магазинахъ отводятся для этой цѣли комнаты значительно большей величины, такъ называемые *salons de lumi re*. Въ заключеніе остается еще сказать, какимъ образомъ красильщикъ долженъ произволить сравненіе окрашиваемаго шелка съ образцомъ, подъ цветъ котораго онъ долженъ подогнать окраску.

Прежде всего никогда не слѣдуетъ сравнивать образецъ ни въ сухомъ ни въ мокромъ видѣ съ мокрымъ шелкомъ, окраска котораго не закончена. Въ виду этого поступаютъ слѣдующимъ образомъ: изъ окрашиваемаго шелка берутъ одинъ мотокъ, отдѣляютъ отъ него осторожно, чтобы не спутать и не порвать нитей, небольшую прядь, выжимаютъ ее, промываютъ, если нужно прополоскиваютъ въ растворѣ кислоты, такомъ, же какой будетъ примѣненъ для всей партии, снова отжимаютъ, просушиваютъ до суха и тогда уже эту прядь сравниваютъ при дневномъ и искусственномъ свѣтѣ съ даннымъ образцомъ. Если окраска заканчивается мыльной баней, какъ, напримѣръ, при вѣкоторыхъ черныхъ цветахъ, сравненіе производится иѣсколько иначе: отъ мотка отдѣляется прядь, сильно выжимается, чтобы удалить влагу красильной бани, затѣмъ эта прядь на машинѣ для скручиванія обращается въ туго скрученный жгутъ и сравнивается въ сооприкосновеніи съ образцомъ, приведеннымъ въ такой же жгутъ.

Если сравниваемые образцы по цвету вполнѣ подходятъ другъ къ другу, то окрашиваніе считается достаточнымъ и его заканчиваются;

если же замыкается разница, то при искусственныхъ краскахъ въ красильную баню подбавляютъ понемногу одну или нѣсколько изъ тѣхъ красокъ, въ какихъ по мнѣнию красильщика, является недостатокъ, чтобы получить вполнѣ тождественный оттѣнокъ, что дѣлается до тѣхъ поръ, пока ни будетъ полученъ удовлетворительный результатъ; при естественныхъ же краскахъ вопросъ значительно осложняется и надо быть очень хорошимъ практикомъ, чтобы узнать, какія вещества должны быть добавлены въ красильную баню, для полученія надлежащаго результата таъ какъ цветъ окраски, являющейся результатомъ соединенія красильного вещества съ сть проправой подчасъ не имѣть ничего общаго съ цветомъ какъ самого красящаго вещества, такъ и его экстракта. Ознакомившись съ общими положеніями красильного дѣла, перейдемъ къ разсмотрѣнію красокъ, красящихъ веществъ и къ способамъ ихъ примѣненія.

3. Подраздѣленіе красящихъ веществъ. Всѣ красящія вещества, примѣняемыя въ красильной промышленности, могутъ быть подраздѣлены на слѣдующія категории: 1) *искусственные краски*; 2) *растителльные красящія вещества*; 3) *красящія вещества животного происхожденія* и 4) *минеральные красящія вещества*.

Не вдаваясь въ излишнія для практическаго руководства подробности приготовленія и химического состава искусственныхъ красокъ я считаю нелишнимъ попытаться дать самое общее понятіе о ихъ происхожденіи, при классификаціи же ихъ придержусь нестрого того порядка, который требовался бы ихъ составомъ; а того, который является наиболѣе практическимъ, группируя краски главнымъ образомъ по способамъ ихъ примѣненія, что отчасти соответствуетъ и составу ихъ.

Каменный уголь при накаливаніи безъ доступа воздуха въ большихъ ретортахъ при  $1100^{\circ}$  цельсія въ результатѣ даетъ два продукта: твердое вещество — коксъ (углеродъ съ примѣсью землистыхъ частей) и смѣсь газовъ. Эта смѣсь газовъ состоитъ изъ свѣтильного газа и получаемаго по охлажденіи *каменно-угольного дегтя*.

Изъ послѣднаго при помощи фракціонной перегонки получаются тѣ нейтральныя тѣла, которые служатъ для приготовленія красокъ, а именно:

- |                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| 1. Бензинъ или бензоль . . . . . | $C_6H_6$       |
| 2. Толуоль или толуэнъ . . . . . | $C_7H_8$       |
| 3. Ендолъ. . . . .               | $C_8H_{10}$    |
| 4. Нафтилинъ. . . . .            | $C_{10}H_8$    |
| и 5. Антраценъ. . . . .          | $C_{11}H_{10}$ |

Бензинъ съ близкимъ къ нему толуолемъ, путемъ обработки азотною кислотою и другихъ манипуляцій обращаются въ красочную базу

анилинъ. Эти же вещества, а равно ксилоль и нафтилинъ даютъ другія красочные базы, какъ, напр., диметиль,—анилинъ, нафтиламинъ, нафтолъ, трифенильметанъ и другія. Изъ красочныхъ базъ или оснований путемъ большаго или меньшаго ихъ богащенія азотомъ получаются азокраски.

Изъ антрацена путемъ окисленія получаютъ антрахинонъ, который при помощи дымящейся сѣрной кислоты и Ѣдкаго натра переводится въ ализаринъ или, вѣрѣе, въ слѣдующія красильные вещества: ализаринъ (dioxyanthrachinon), антрапурпуринъ (trioxyanthrachinon) и флавопурпуринъ (trioxyanthrachinon другого строенія).

Эти три вещества каждое въ отдельности и въ соединеніи между собою въ различныхъ пропорціяхъ образуютъ краски извѣстныя въ продажѣ подъ названіемъ ализариновыхъ, подъ каковыми названіемъ, впрочемъ, значатся и нѣкоторыя краски иного происхожденія, во сходныхъ съ ализариновыми по способамъ окраски и прочности, какъ, напр., антраценовые, галлеинъ, церулеинъ и нѣкоторыя другія.

Число искусственныхъ красокъ очень велико и продолжаетъ довольно быстро возрастать, въ теоріи же существуетъ около 100 миллионовъ химическихъ комбинацій. Искусственные краски, въ зависимости отъ ихъ свойствъ, реакцій и методовъ окраски могутъ быть подраздѣлены на слѣдующія 4 группы.

А. Основные краски. Хлорные гидраты и двойные соединенія цинка съ основаниями красильныхъ веществъ. Со включеніемъ сафраниновъ, индулиновъ и нѣкоторыхъ соединеній амидъ-нафталина.

Эти краски изъ воднаго раствора осаждаются таниномъ. Шелкъ и шерсть окрашиваются ими непосредственно, хлопчатая бумага—съ претравой таниномъ.

Б. Резорциновые краски. Натровая и калиевая соли соединеній брома и іода съ флуоресцеиномъ. Они осаждаются изъ воднаго раствора при помощи минеральныхъ кислотъ и могутъ быть изрѣчены взвѣшаніемъ съ эфиромъ. Шелкъ и шерсть окрашиваются ими непосредственно.

В. Кислотные краски. Щелочныя соли моно-, ди- и три-сульфокислотъ основныхъ красильныхъ веществъ. Таниномъ не осаждаются, эфиромъ изъ кислыхъ юодныхъ растворовъ не извлекаются и кипяченіемъ съ цинковымъ порошкомъ и соляной кислотой не разрушаются. Шелкъ и шерсть окрашиваются ими непосредственно на кислой банѣ.

Г. Нитро и Азо-краски. Натровая соли сульфокислотъ нитро- и азо-красильныхъ веществъ. Таниномъ не осаждаются, эфиромъ изъ кислыхъ водныхъ растворовъ не извлекаются, но разрушаются кипяще-

ніемъ съ цикловымъ порошкомъ и соляной кислотой. Шелкъ и шерсть окрашиваются ими непосредственно на кислой банѣ.

и Д. Ализариновыя краски, которые окрашиваютъ шелкъ и шерсть только съ проправами (металлическими).

4. Подготовительные операции и различные способы окраски шелка искусственными красками.

1) Растворение красокъ. Растворимыя въ водѣ краски лучше всего растворять въ дистиллированной водѣ или, за неимѣніемъ послѣдней, въ водѣ, очищенной по вышеуказанному способу уксусной кислотой. Резорциновыя краски вполнѣ растворяются только въ мягкой водѣ. Если же располагаются только жесткой водой, то ее надо прокипятить нѣсколько времени съ содой, дать осѣсть образовавшемуся осадку и этой слабощелочной жидкостью пользоваться для растворенія.

Лучше всего приготавлять всегда свѣжіе растворы въ горячей водѣ, которые потомъ процѣджаются черезъ волосяное сито въ красильную баню.

Для растворенія основныхъ красокъ требуется 200—250 частей горячей воды, для резорциновыхъ, кислотныхъ и нитро- и азо-красокъ—только 20—30 частей, а для анилиновыхъ 10—20 частей.

2) Способы окраски. Изъ сказанного ранѣе видно, что большая часть искусственныхъ красокъ окрашиваетъ шелкъ непосредственно и если бы рѣчь шла только лишь о придачѣ шелковымъ волоскамъ того или иного цвѣта, то для этого достаточно было бы опустить ихъ въ водный растворъ краски. Но такъ какъ при окраскѣ въ высшей степени важнымъ является съ одной стороны вполнѣ сохранить природныя свойства окрашиваемаго материала, т. е., его блескъ и шелковистость, а съ другой—получить вполнѣ равномѣрную и желаемой интенсивности окраску, то приходится сообразно со свойствами красокъ примѣнять тотъ или иной способъ, дающій наилучшіе результаты.

Всѣхъ способовъ окраски шелка искусственными красками насчитываются шесть, при чёмъ почти во всѣхъ изъ нихъ употребляются подмылья или марсельское мыло. Какъ подмылья, состоящія, какъ известно, изъ водного раствора марсельского мыла, въ которомъ растворенъ шелковинный клей, такъ и чистое марсельское мыло, служить во время окраски какъ бы регуляторами.

Упомянутые способы окраски подраздѣляются такъ:

а. Окрашиваніе на нейтральной (или же слабощелочной или слабо кислой) банѣ изъ подмыльевъ.

б. Окрашиваніе на подмыльяхъ съ уксусной кислотой.

в. Окрашиваніе на подмыльяхъ съ сѣрной кислотой.

г. Окрашиваніе на мыльной банѣ съ послѣдующимъ подкисливаніемъ.

д. Окрашиваніе на подмыльяхъ или мыльной банѣ съ предварительнымъ протравленіемъ шелка или съ прибавленіемъ протравы прямо въ красильную баню.

и е. Окрашиваніе на банѣ изъ бензола.

Послѣ окраски на одной изъ вышеприведенныхъ бань шелкъ прополаскивается въ слабомъ растворѣ сѣрной, виннокаменной или уксусной кислоты. Послѣдняя операциѣ называется „оживляеніемъ“ и служить главнымъ образомъ для увеличенія блеска и придачи шелку такъ называемаго „скрипа“.

а. Нейтральная баня изъ подмыльевъ. На этой банѣ шелкъ окрашивается основными красками. Процессъ окрашиванія ускоряется при повышениіи температуры бани и при слабо щелочной реакціи; при слабо-кислой же, наоборотъ, замедляется. Сильныя кислоты, особенно минеральные, препятствуютъ проникновенію красокъ въ волокна. Нейтральная баня для основныхъ красокъ приготавливается слѣдующимъ образомъ: берется смѣсь изъ  $\frac{1}{3}$ , подмыльевъ и  $\frac{2}{3}$  воды, къ которой подбавляется столько уксусной кислоты, чтобы щелочная реакція почти или совершенно исчезла, послѣ чего въ нее вливаютъ извѣстное количество тщательно приготовленного и процѣженаго раствора краски старательно размѣшивая. Шелкъ погружаютъ въ баню при  $30-40^{\circ}$  Ц., затѣмъ, постоянно переворачивая шелкъ, доводить температуру бани до кипѣнія и заканчивать окраску при  $80-90^{\circ}$  Ц. Такъ какъ избытокъ кислоты замедляетъ, а недостатокъ ускоряетъ процессъ окраски, то является полная возможность измѣнять время окраски смотря по надобности. При интенсивномъ окрашиваніи надо стараться держать баню повозможности нейтральною, чтобы вполнѣ использовать красильный материалъ, такъ какъ при наличности въ банѣ достаточнаго количества краски можно не опасаться неравномѣрнаго отложенія.

При свѣтлой и нѣжной окраскѣ, наоборотъ, надо пользоваться баней съ избыткомъ кислоты, чтобы замедлить окрашиваніе и тѣмъ самымъ дать возможность всѣмъ частямъ волоконъ окраситься равномѣрно.

Основные краски въ большинствѣ случаевъ трудно растворимы, а свободныя ихъ красильные основанія часто представляютъ нерасторимые дегтярные сгустки, вслѣдствіе чего ихъ раствореніе надо производить съ особеннымъ стараниемъ и передъ прибавленіемъ въ красильную баню непремѣнно процѣживать во избѣженіе образованія на крашенніи пятенъ, которыя тѣмъ болѣе нежелательны, что, разъ образовавшись, могутъ быть удалены лишь съ большими трудомъ.

Какъ сказано выше, основные краски надо растворять въ горячей дистиллированной водѣ. Жесткая вода совсѣмъ не годится, такъ какъ

ведеть къ потерѣ части красильного матеріала и увеличиваєтъ способность къ образованію пятенъ. Очень хороший и полный растворъ основныхъ красокъ можно получить слѣдующимъ образомъ: краску взбалтываютъ въ смѣси изъ 1 части воды, 1 части чистаго глицерина и 4 частей спирта до тѣхъ поръ, пока ни получится сиропообразная масса, которую затѣмъ разбавляютъ водой.

Основные краски могутъ быть какъ угодно между собою смѣшаны для комбинаціонной окраски, но съ красками другихъ группъ отнюдь не должны смѣшиваться въ одной и той же банѣ, такъ какъ образуя съ ними нерастворимыя соединенія ведутъ къ образованію на товарѣ пятенъ, марающей окраски и другихъ недостатковъ. Поэтому при комбинаціонномъ окрашиваніи основными красками пользуются какъ загрунтовкой въ отдѣльныхъ баняхъ.

Для оживленія при основныхъ краскахъ пользуются только уксусной и виннокаменной кислотами, такъ какъ сѣрная кислота сильно изменяетъ ихъ цвѣтъ.

б. Баня изъ подмыльевъ съ уксусной кислотой. Эта баня примѣняется при резорциновыхъ краскахъ. Такъ какъ соли этихъ красокъ не очень прочны и особенно легко разлагаются подъ влияниемъ сѣрной кислоты, то при окраскѣ ими пользуются уксусной кислотой, которая оказывается достаточно сильной для того, чтобы содействовать переходу краски изъ раствора въ мыльной банѣ въ шелкъ, и вмѣстѣ съ тѣмъ недостаточно сильна для того, чтобы произвести разложеніе краски.

Баня приготавляется такъ же, какъ и вышеописанная, съ тою лишь разницею, что уксусной кислоты подбавляется значительно больше, такъ, чтобы лакмусовая бумажка обнаруживала ясно кислую реакцію. Къ такой банѣ прибавляютъ растворенную въ горячей водѣ краску, тщательно размѣшиваютъ и погружаютъ въ нее шелкъ при температурѣ въ 30—40° Ц. При постоянномъ поворачиваніи товара температуру бани доводятъ до кипѣнія и продолжаютъ окраску при той же температурѣ. Резорциновые краски отличаются замѣчательной чистотой тона и характерной для нихъ флюресценціей.

в. Баня изъ подмыльевъ съ сѣрной кислотой. На этой банѣ красится шелкъ всѣми кислотными и азо-красками. Сѣрная кислота способствуетъ переходу краски изъ раствора въ волокно шелка, подмылья же замедляютъ этотъ переходъ и способствуютъ болѣе равномѣрному окрашиванію. Температура бани также имѣеть большое значеніе и чѣмъ она выше, тѣмъ быстрѣе происходитъ процессъ окрашиванія. Такимъ образомъ въ рукахъ красильщика имѣется полная возможность регулировать крашеніе по своему желанію, прибавляя большее

или меньшее количество кислоты, беря то или иное количество подмыльевъ и, наконецъ, понижая или повышая температуру бани.

Процессъ окрашиванія происходитъ уже при обыкновенной температурѣ, хотя и не такъ быстро, какъ при высокой, но зато съ большей равномѣрностью. Въ виду этого лучше всего начинать крашеніе при обыкновенной температурѣ и когда шелкъ въ достаточной мѣрѣ окрасится, повышать постепенно температуру до кипѣнія и поддерживать эту температуру (не доводя, впрочемъ, до бурнаго кипѣнія) до конца окрашиванія.

Ради дешевизны оживленіе шелка, окрашенаго кислотными красками, можно производить слабымъ растворомъ сѣрной кислоты, но все же среди кислотныхъ красокъ попадаются чувствительныя къ сѣрной кислотѣ и при нихъ оживленіе должно производиться растворомъ уксусной кислоты, равно какъ и при комбинаціонномъ печатаніи.

г. Баня изъ марсельскаго мыла съ послѣдующей кислой баней. Этимъ способомъ окрашивается шелкъ голубыми щелочными красками. Стремленіе этихъ красокъ окрашивать шелкъ такъ велико, не только на кислой банѣ, но даже и на нейтральной, и процессъ окрашиванія идетъ такъ быстро, что волокна не успѣваютъ окраситься равномѣрно.

На щелочной же банѣ окраска идетъ далеко не такъ быстро и энергично, что и даетъ возможность шелковымъ волокнамъ окраситься вполнѣ равномѣрно. Однако изъ такой бани шелкъ выходитъ блѣднаго матово-голубого цвѣта и только черезъ погруженіе его въ растворъ сѣрной, соляной или, вообще, какой либо сильной кислоты развивается чудный синій цвѣтъ.

Окрашиваніе производится слѣдующимъ образомъ: къ надлежащему количеству воды (около 40 частей по вѣсу шелка) прибавляется марсельского мыла 10—15% для свѣтлыхъ тоновъ и 20—30 % для темныхъ; баня нагревается до кипѣнія и когда мыло совершенно растворится подбавляется растворенная въ дистиллированной водѣ краска и тщательно размѣшиваются. Товаръ погружается въ кипящую баню, при какой температурѣ и ведется окрашиваніе до конца. Краска извлекается изъ бани только отчасти, почему баня не уничтожается, а служитъ для окраски новыхъ порцій шелка.

Окрашенный шелкъ вынимается, отжимается и послѣ тщательной промывки переводится на теплую кислую баню. Тщательная промывка очень важна, такъ какъ неудаленная промывкой не фиксированная краска при подсыпываніи даетъ на шелкъ пачкающую окраску. Промывка должна производиться мягкой водой, иначе можетъ на шелкѣ образоваться известковое мыло, которое, въ свою очередь, заключая въ себѣ часть нефиксированной краски можетъ повести къ тому, что

окрашенный товаръ будетъ начкать. Подкиливаніе по большей части производится при помощи сѣрной кислоты, но въ тѣхъ случаяхъ, когда требуется получение болѣе прочной краски, пользуются металлическими солями и кислотами, по большей части оловянной солью и соляной кислотой.

д. Окрашиваніе на мыльной бани съ предварительнымъ протравлениемъ. Этимъ способомъ окрашивается шелкъ ализариновыми красками, которая сами по себѣ не представляютъ красокъ и обнаруживаютъ свою способность къ окрашиванію лишь въ соединеніи съ металлическими окислами. Шелкъ имѣеть свойство при погруженіи въ растворы нѣкоторыхъ солей соединяться съ ихъ металлическими окислами или основными солями, причемъ образуетъ съ ними настолько прочныхъ соединенія, что даже самая энергичная промывка не можетъ ихъ извлечь.

Если такимъ образомъ подготовленный шелкъ погрузить въ баню, въ которой находится ализариновая краска, то ея красильная кислота вступить въ соединеніе съ находящейся въ шелкѣ частью проправы и образуетъ нерастворимый прочный цветной лакъ.

При ализариновыхъ краскахъ наиболѣе примѣнны слѣдующія проправы:

1) Азотно-уксусный глиноземъ въ 10° по Бомѣ.

2) Азотно-уксусный глиноземъ въ 10° по Бомѣ съ 5 гр. оловянной соли на литръ.

3) 2,5 килограмма квасцовъ (свободныхъ отъ желѣза) на 19 литровъ воды; постепенно прибавлять при размѣшиваніи растворъ 250 граммовъ кристаллической соды въ 1-омъ литрѣ воды. Смѣсь должна показывать 10° по ареометру Бомѣ.

4. 60 граммовъ квасцовъ (свободныхъ отъ желѣза) на литръ воды съ постепеннымъ подавленіемъ 6-ти граммовъ соды (кристалической) растворенной въ небольшомъ количествѣ воды. Образующейся осадокъ растворяется подогреваніемъ.

5) Хлористый хромъ— $\text{Cr}^2 \text{Cl}^4 (\text{OH})^4$  въ 20° по Бомѣ.

6) Специальная хромовая проправа ГАН, фирмы Фабверке, бывш. Мейстеръ, Луціусъ и Брюнингъ.

7) Растворъ азотно-кислого желѣза въ 20° по Бомѣ.

и 8) Растворъ желѣзного купороса въ 20° по Бомѣ.

Глиноземные проправы примѣняются въ томъ случаѣ, когда надо получить окраску свѣтлого тона, хромовая—для средняго и темнаго и желѣзная—для темнаго тона.

Шелкъ тщательно смачивается въ одной изъ проправъ и остается въ ней для проправленія въ теченіе 4—12 часовъ, обыкновенно

на ночь (въ хромовыхъ проправахъ достаточно выдерживать въ теченіе 2—4 часовъ), послѣ чего отжимается и въ нѣсколькоихъ водахъ тщательно промывается съ цѣлью удаленія съ одной стороны вредно дѣйствующихъ при крашенніи кислотъ, а съ другой—всей не фиксированной проправы, способствующей образованію пачкающей краски.

Баденская, Анилиновая и садовая фабрика для своихъ ализариновыхъ красокъ рекомендуетъ послѣ проправленія шелка квасцами и хромовой проправой, перевести его на  $\frac{1}{4}$  часа для закрѣпленія проправы на слабый водный растворъ жидкаго стекла ( $\frac{1}{2}\%$  по ареометру Бомѣ) послѣ чего тщательно промываютъ шелкъ и красятъ безъ просушки.

Послѣ глиноzemныхъ и желѣзныхъ проправъ полезно бываетъ, прежде чѣмъ приступить къ самой окраскѣ, промыть шелкъ въ горячей банѣ (60—100° Ц.) изъ 10—20% мыла по вѣсу шелка въ продолженіе 10—15 минутъ.

Такъ какъ ализариновая краска очень быстро и энергично принимаются проправленнымъ шелкомъ, то для полученія ровной окраски надо пользоваться балей съ большимъ количествомъ подмыльевъ и начинать окраску при возможно низкой температурѣ.

Баня для ализариновыхъ красокъ приготовляется обыкновенно изъ равныхъ частей воды и подмыльевъ съ прибавленіемъ отъ 2 до 20% по вѣсу шелка ализариновой краски, смотря по тому, какой интензивности желаютъ получить окраску (для полныхъ оттѣнковъ требуется 50—60% по вѣсу шелка тѣста, содержащаго 20% ализарина). Разведенную въ водѣ ализариновую краску вливаютъ въ холодную бачю и тщательно размѣшиваютъ.

Шелкъ погружаютъ въ холодную баню, переворачиваютъ въ теченіе получаса, затѣмъ въ теченіе часа доводятъ температуру до кипѣнія (не бурнаго) и при этой температурѣ держать, при постоянномъ поворачиваніи, еще около часа.

При полныхъ оттѣнкахъ, когда вслѣдствіе большого количества краски въ красильнѣ нѣтъ основанія опасаться неравномѣрнаго окрашиванія, для лучшаго использованія красильной бани къ ней можно прибавлять вѣбольшое количество уксусной вислоты, усиливающей энергию соединенія красильного вещества съ находящейся въ шелкѣ проправой. При свѣтлыхъ же краскахъ и неполныхъ оттѣнкахъ добавленіе кислоты къ красильной бани не можетъ быть допускаемо.

Послѣ окраски шелкъ выжимается, промывается, переводится на крѣпкую кипящую мыльную баню, еще разъ тщательно промывается и въ заключеніе оживляется на виннокаменной или сѣрной кислотѣ.

е) Окрашивание на баль изъ бензола. Этотъ способъ примѣняется при нѣкоторыхъ основныхъ и растворимыхъ въ бензолѣ азо-краскахъ, такъ же, какъ и при такъ называемыхъ жирныхъ краскахъ.

Красильная бани состоять изъ бензола, къ которому прибавляется растворенная въ спиртѣ краска. Темные цвѣта не достигаются и примѣнено лишь окрашиваніе въ свѣтлые тона. Этотъ способъ практикуется по преимуществу при перекраскѣ старыхъ матерій, такъ какъ одновременно съ окраской происходитъ и очистка ткани.

5. Перечень наиболѣе распространенныхъ искусственныхъ красокъ, примѣненныхъ въ шелковой промышленности, ихъ раствореніе и способъ окраски.

### A. Основныя краски.

Написаніе краски.	Раствореніе.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Аураминъ — <i>Auramin</i> (conc., O, I, II patentirt).	Поливается уксусной кислотой и за-тьмь растворяется въ водѣ при 80° Ц. (не ка въ растворѣ под-капящей).	На нейтральной ба-тире при 60—70° Ц. Крас-ливается постепенно очень живыхъ жи-выхъ тоновъ.	На шелкѣ — глав-нымъ образомъ для придачи различнѣхъ оттенковъ и для оживленіе окраски. Ожив-леніе съ небольшимъ количествомъ уксусной кислоты.
Фосфинъ — <i>Phosphphin</i> (P, superfein, extra, neu).	Поливаются уксусной кислотой и растворяются въ спирту.	На нейтральной или слабо-кислой (уксусн. примѣнны).	На шелкѣ рѣдко.
Коричневая — <i>Braun</i> (A).	Щѣй водѣ. Передъ мыльевъ. Употребленіемъ фильтрующей уксусной или винно-каменной кислотой.	Оживленіе передъ мыльевъ.	Оживленіе съ винно-каменной кислотой.
Везувинъ — <i>Vesuvvin</i> (O, 2RV, 2R, conc., 3R superf., extragelb).	Поливаются уксусной кислотой, растворяются въ спирту.	На слабо-кислой (ук-сусн. кисл.) ба-тире изъ подмыльевъ. Оживле-ние передъ упо- требленіемъ фильтрующей уксусной или винно-каменной кислотой.	На шелкѣ рѣдко.

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Кашу-коричневая <i>Cachoubraun</i> (D, G).			
Темнокоричневая — <i>Dunkelbraun</i> (M, MB).			
Хризоидинъ— <i>Chrysoidin</i> .			
Сафранинъ — <i>Saffratin</i> (O, conc., AN extra, 2GS).	Какъ предыдущія.	Какъ предыдущія.	На шелкъ довольно часто примѣнимы.
Ациншарлаховая— <i>Azinscharlach</i> (GO. Geone.,) patentirt.			
Фуксинъ— <i>Fuchsin</i>	Въ водѣ довольно (разныхъ марбъ).	На слабо-кислой (уб-трудно растворимы; сух., кисл.) банѣ изъ примѣнимы и какъ	На шелкъ очень
Вишневая— <i>Cerise</i> .	изъ раствора выкри-подмыльевъ.	Оживле-	самостоятельный
Гренадинъ — <i>Grenadine</i> .	стализуются. По-вѣ уксусной или вин-краски и въ смѣси	ние	нокаменной кислотой съ другими для от-
Наштановая— <i>Magenta</i> .	кислотой, растворя-ются въ кипящей во-	ливаются уксусной (отнюдь не сѣрной). Тѣкновъ,	краски и въ смѣси
Кардиналь — <i>Kardinal</i> .	тѣ. Хорошо также при-водить въ спирообраз-	можно также окраши-вать на водной банѣ	кислотой.
Сюля же относится къ марки <i>Methyl-violet</i> (5R, 4R, 3R, 2R; R).	ный видъ водой съ двойнымъ количествомъ глицерина и четвернымъ количествомъ алкоголя. Зат-	съ подкисленной уксусной кислотой.	тѣкновъ.
Гримула — <i>Primula</i> (R. B.).	разбавлять горячей водой. Передъ		
Гераніумъ— <i>Geranium</i> .	употребленіемъ процѣ-живаются. Остывшіе		
Русская красная— <i>Russischroth</i> .	растворы должны сно-ва подогреваться.		
Новый фуксинъ— <i>Neufuchsin</i> (O patentirt).	Гораздо легче рас-творимъ, чѣмъ обыкновенный и не имѣть обременительного свойства быстро вы-кристаллизовываться изъ раствора.	Какъ фуксинъ.	На шелкъ очень примѣнимъ.
Родаминъ— <i>Rhodamin</i> . (O, exstra, B, extra patentirt).	Довольно легко рас-творимъ въ кипящей водѣ. При жесткой во-тѣ облегчаютъ его ра-створимость прибавле-	На совсѣмъ слабо-щелочной илиней-тральной банѣ изъ розово-кариесового подмыльевъ при тем-пературѣ кипѣнія.	На шелкъ очень примѣнимъ и даетъ пурпурные цвета значительной прочности.

Наименование краски	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
	ніемъ уксусной ки- слоты.	Оживленіе виннокамен- ниной или уксусной кислотой.	
<b>Метиленъ-віолеть</b> — <i>Methylenviolet</i> (3RA extra, 2RA, BN).	Поливаются уксус- ной кислотой и рас- творяются въ кипя- щій водѣ. Передъ упо- требленіемъ процѣ- живаются.	На слабо-подкис- ленной или щелочной водѣ изъ подмыльевъ банѣ или вѣ.	Довольно часто примѣнимы на шел- ке.
<b>Розоланъ — Rosolan.</b> (O, I, R Teig. B Teig).			
<b>Метилвіолеть —</b> <i>Methylviolet</i> . (B, 2B, 3 B, 4B, 5B, 6B chem. rein, superfein, ext- ra).	Поливаются уксус- ной кислотой и рас- творяются въ кипящей водѣ или же приводят- ся въ сиропообразное состояніе при помо- щи глицерина и спирта и разбавляются горя- чей водой. Передъ употребленіемъ про- цѣживаются.	Бакъ предыдущій. При обработкѣ тани- номъ для самостоя- тельныхъ цвѣтковъ, иже по отношенію къ въ смысѣ съ другими красками и какъ за- грунтовка для чер- наго цвѣта.	На шелкѣ примѣ- нены для самостоя- тельныхъ цвѣтковъ иже по отношенію къ въ смысѣ съ другими красками и какъ за- грунтовка для чер- наго цвѣта.
<b>Кристаллическая</b> <b>фіолетовая — Kry- stallviolet</b> (O).			
<b>Метиленовая го-</b> <b>лубая — Methylenblau</b> Krust. chem. rein. 2B, 2B extra, 2B conc., B, B conc., RB, R, R conc., 2R, 3R, 5R, 6R, D2B D2B extra D2B extra conc., DB, DR, ID) patentirt.	Поливается уксус- ной кислотой и рас- творяется въ горячей водѣ изъ подмыльевъ.	На слабо-кислой (ук- сусн. кисл.) банѣ изъ нимы по большей части какъ загрун- твѣ на уксусной или товка для чернаго виннокаменной кисло-цвѣта.	На шелкѣ примѣ- нены для самостоя- тельныхъ цвѣтковъ иже по отношенію къ въ смысѣ съ другими красками и какъ за- грунтовка для чер- наго цвѣта.
<b>Морская голубая —</b> <i>Marineblau</i> . (D2RX, BI, RI) patentirt.			
<b>Метиленовая тем-</b> <b>но-голубая — Metyl-</b> <b>dunkelblau</b> . (RBN, 3BN) patentirt.			
<b>Индиго-метилено-</b> <b>вая — Methylen-indi-</b> <b>go</b> . (O, SS) patent.			

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Тіониновая голубая —Thioninblau. (GO) patentirt.			
Метиленовая зе- ль—Methylenegrün. (O, G, 2G, extra- gelb, concentr.).	Поливаются уксус- ной кислотой и рас- творяется въ кипящей водѣ.	На слабо подкис- ленной уксусной кис- лотой банѣ изъ под- мыльевъ,	На шелкѣ исплю- чительно какъ за- грунтовка для чер- ного цвѣта.
Брилліантовая зе- ль—Brillantgrün. (Kryst.extra, Krist extra N, Pulver su- perfein, Ia, N 12).	Поливаются уксус- ной кислотой и рас- творяются въ кипя- щемъ водѣ. Передъ упо- требленіемъ процѣжи- пературѣ въ 70—80° разныхъ комбина-	На слабо-щелочной кислотой и рас- творяются въ кипящей водѣ. Передъ упо- требленіемъ процѣжи- пературѣ въ 70—80° разныхъ комбина-	
Малахитовая зе- ль—Malachitgrün. (Kryst. extra, Pul- ropъ при помощи гли- вер B, 2B, 4B superfein, Ia, N 12).	ваются. Хорошо так- Ц. Оживленіе уксус- циахъ съ другими красками.	наются какъ само- стоятельный цвѣтъ, же обращать въ си- ной кислотой.	

### Б. Резорциновые краски.

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Эозинъ—Eosin. (extra, extragelb, gelb., extra conc., extra 2B, 3B, VA, extra 2A, AG, A6G, A6G, S, etc.)	Въ горячей водѣ. Кислоты и въ ка- мьльевъ съ добавле- ниемъ такого количе- ства уксусной или вин- нокаменной кислоты, extra творятся въ посѣд- немъ. Бромофлуорес-	На банѣ изъ под- распространены какъ самостоятельный блестящіе и флуорес- центные цвѣты.	
Эритрозинъ—Eri- throsin.(A, AG, baul., gelb., extra, etc.).	ценинъ растворяется въ температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживле- ніе уксусной или вин- нокаменной кислотой.		
Флоксинъ—Phlo- xin (O.G.B, 2B, 5B, B A extra, etc.).			
Бенгальская роз- кая—Rose Bengale. (3 B conc., B, G, etc.)			

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Ціанозинъ — Cyanosin. (spritloslich).			
Бромофлуоресценъ — Bromofluorescen. (Krystalle, B).			
Розелинъ — Rose-lin. (B, G, R).	Порошкообразныя марки растворяются мыльевъ съ добавлениемъ для шелка, бахъ въ мягкой горячей водѣ съ уксусной кислотой; довольно прочная садь; тѣстообразныя — лоты до ясно зачѣт- ныхъ разбавляются.	На банѣ изъ под- мыльевъ съ добавлениемъ для шелка, бахъ въ мягкой горячей водѣ съ уксусной кислотой; довольно прочная садь; тѣстообразныя — лоты до ясно зачѣт- ныхъ разбавляются.	Главнымъ обра- зомъ для окраски шел- ка примѣняется рѣд- кислоты недопусти- мы.
Уранинъ — Uranin. (O).	Въ горячей водѣ.	На банѣ изъ под- мыльевъ, съ добавлениемъ для шелка, бахъ въ мягкой горячей водѣ съ уксусной кислотой; довольно прочная садь; тѣстообразныя — лоты до ясно зачѣт- ныхъ разбавляются.	Для окраски шел- ка примѣняется рѣд- кислоты недопусти- мы.

## В. Кислотныя краски.

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Фунсинъ кислот- ный — Säurefuchsin. (O, B, D, G, 2 G, 3 B extra, extra B).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ подмыльевъ, близкой полушелковыхъ та- къ температурѣ кипѣнія. Оживленіе сѣр- ной кислотой.	Примѣняются при окраскѣ полушелковыхъ та- къ температурѣ кипѣнія. Оживленіе сѣр- ной кислотой.
Вишневая кислот- ная — Säure-serise. (O, II).			
Каштановая кис- лотная — Säure-mar- gon. (O).			
Каштановая — Mar- gon. (S).			

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Орсейлинъ—Orsellin. (R, B).			
Фиолетовая кислотная—Säureviolet. (4RS, 3RS, 3RA, I I, R conc.).			
Фиолетовая кислотная—Säureviolet. (N, 5BF, 5BF I, 6BF, 6BIN, 7BN).	Въ кипящей водѣ, отнюдь не подкисленной.	Какъ предыдущія.	Испытана для шелка, шелковыхъ и полушелковыхъ тканей.
Чисто-голубая—Reinblau. O, conc, dopp conc).	Хорошо растворимы въ кипящей водѣ, бислотъ избѣгать.	Въ кислой банѣ изъ подмыльевъ. Начинать мущественно для заокраску при низкой грунтовки подъ цвѣтепературѣ и постепенно повышать до голубыми оттенка.	На шелкѣ пренебрежимо для заживленія.
Китайская голубая—Chinablau. (R, № 1, 2).			
Водяная голубая—Wasserblau. (3R, 2R, R, SV).			
Лионская голубая—Bleu de Lyon. (R, 2R, O).			
Опалово-голубая—Opalblau (röthl, bläul., grünl.).			
Пурпурно-голубая—Purpurblau. (O).			
Глубоко-голубая—Tiefblau. (O).			
Морская-голубая—Marineblau. (V).			
Голубая—Blau. (räthl., bläul.).			
Свѣто-голубая—Lichtblau. (superf., wasserlos!).			
Голубая для шелка—Seidenblau. (T, grünl, T conc., KR).			
Метилово-голубая для шелка Methylblau für seide. (MLB).			

Написанование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Голубая щелочная—Alkaliblau. (№ 7, 6, 5, 4, 3, 2, 2 röthlich, I, R, R conc.).	Хорошо растворимы въ кипящей водѣ. 6% марсельского мыла, при температурѣ стоятельный краски, близкой къ кипѣнію, но чаще всего какъ кислоты недопустима, а также при температурѣ выше 60°.	На водяной банѣ съ кипѣніемъ въ кипящей водѣ. На шелкъ примываются какъ самостоятельный краски, близкой къ кипѣнію, но чаще всего какъ кислоты недопустима, а также при температурѣ выше 60°.	На шелкъ примываются какъ самостоятельный краски, близкой къ кипѣнію, но чаще всего какъ кислоты недопустима, а также при температурѣ выше 60°.
Фиолетовая щелочная—Alkaliviolet. (O).	Въ кипящей водѣ.	Послѣ промывки загрунтовка подъ цветъ усиливается на черный и синевато-водной банѣ съ сѣр-черный цветъ.	Послѣ промывки загрунтовка подъ цветъ усиливается на черный и синевато-водной банѣ съ сѣр-черный цветъ.
Метилово-голубая щелочная—Methylalkaliblau. (MLB).	Въ кипящей водѣ.	Послѣ промывки загрунтовка подъ цветъ усиливается на черный и синевато-водной банѣ съ сѣр-черный цветъ.	Послѣ промывки загрунтовка подъ цветъ усиливается на черный и синевато-водной банѣ съ сѣр-черный цветъ.
Зеленая кислотная—Säuregrün. (O, D, G, M, conc., conc. D, conc. G, conc. M, II, 5 fach conc.).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживление кислотными красками сѣрной кислотой.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживление кислотными красками сѣрной кислотой.
Зеленая патентованная—Patentgrün. (O, V).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.
Голубая патентованная—Patentblau. (2VS, VG).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ краске, такъ и въ кипѣнію. Оживление смѣси съ другими красками сѣрной кислотой.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ краске, такъ и въ кипѣнію. Оживление смѣси съ другими красками сѣрной кислотой.
Голубая кетоновая—Ketonblau. (G, B, 4BN Lösung).	Можно прямо наливать въ красильную баню.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ краске, такъ и въ кипѣнію. Оживление смѣси съ другими красками сѣрной кислотой.	На шелкъ какъ самостоятельный краски, такъ и въ кипѣнію. Оживление смѣси съ другими красками сѣрной кислотой.
Голубая патентованная—Paten blau. (V, supérfein, N, G conc.).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ краске, такъ и въ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.	На шелкъ какъ самостоятельный краски, такъ и въ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.
Ціанинъ—Cyanin. (B).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ кипѣнія, при температурѣ близкой къ краске, такъ и въ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.	На шелкъ какъ самостоятельный краски, такъ и въ кипѣнію. Оживление уксусной кислотой.
Голубая патентованная—Patentblau. (B, J, J2, J3, JO, JOO).	Въ кипящей водѣ. Растворъ проще всего черезъ сито передъ добавлениемъ.	Какъ предыдущія.	Примѣненіе на шелкъ очень ограничено.
Индиго замѣняющая—Indigoersatz. (B, BS).	Въ кипящей водѣ.	Въ большомъ употребленіи на шелкъ.	Въ большомъ употребленіи на шелкъ.
Прочная голубая—Echtblau. (O, R, 2R).	Въ кипящей водѣ.	Въ большомъ употребленіи на шелкъ.	Въ большомъ употребленіи на шелкъ.

Наименование краски	Растворение.	Способъ обраеки.	Примѣчаніе.
3R extra, 5R extra, 5B № 60, D, G extra, 5B, grünl. extra grünl., RD, 2RD, RAD).		пературѣ близкой къ какъ самостоятель- ностию. Оживленія краски различ- ныхъ оттенковъ.	
Индулинъ — Indu- lin. (2N, 2N grünl.).			
Прочная голубова- то-черная — Echtblau- schwarz (O).			
Черная — Tiefschwarz. (O).			
Голубая Купье — Bleu Coupier			
Нигрозинъ — Nigro- sin. (Graublau) (№ I, II, III, IV).			
Прочная голубая кислотная — Echtsä- ureblau. (R, A cone.).	Въ кипящей водѣ. Какъ предыдущія.	На шелкѣ для прочно-голубого цвѣ- та, но главнымъ об- разомъ для шелка съ оловяннымъ при- 加分ъ.	
Віоламинъ — Viola- min. (3B).			
Прочная фіолето- вая кислотная — Echtsäuviolet. (A2R, R, B).	Въ кипящей водѣ. Какъ предыдущія.	На шелкѣ какъ очень прочная са- мостоятельная крас- ка и въ смеси съ другими. Сытаются также очень прочны- ми по отношенію къ вѣтру на шелкѣ съ оловянной пропра- вой.	
Віоламинъ — Viola- min. (G, A2R, R, B).			
Розаминъ кислот- ный — Säurerosamin (A).			
Прочная красная кислотная — Echtsä- ure Roth. (A).			
Прочная зеленая — Solidgrün. (4 B).	Въ кипящей водѣ	На кипящей банѣ изъ подмыльевъ съ пріѣзжими.	
Коричневая ман- честръ. — Manche- sterbraun.			
Коричневая — Nuss braun.			
Анилиновая сѣрая — Anilingrau.	Въ кипящей водѣ.	На бислой банѣ изъ подмыльевъ до кипѣ- нія. Оживленіе винно- каменной кислотой.	На шелкѣ мало- примѣчанія.
Коричнеазия кислот- ная — Säurebraun.			

## Г. Нитро- и Азо- краски.

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Нафтоловая желтая — Naphtolgelb. (S, SE).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ На шелкъ въ подмыльевъ. Оживле- большомъ примѣненіе сѣрной кислотой, чѣмъ.	
Азо-желтая — Azo-gelb. (conc. O, R).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ На шелкъ въ боль- подмыльевъ. Оживле- шомъ примѣненіе на сѣрной или уксусной кислотѣ. стоятельная краска въ смѣси съ дру- гими.	
Желтая викторія — Victoriegelb. (O, dopp., conc.).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ На шелкъ въ боль- подмыльевъ. Оживле- шомъ примѣненіе уксусной или не- большимъ количе- ствомъ сѣрной кисло- ты.	
Оранжевая — Orange. № 4, 4L.L.).			
Желтая кислотная — Säuregelb. (Kryst).			
Оранжевая — Orange. (G, №2, O, №1, R, 2R, №64).	Въ кипящей водѣ.	На кипящей кислой На шелкъ въ боль- банѣ изъ подмыль-шомъ ходу для са- евы. Оживление сѣр-мостоительныхъ цвѣ- лой или уксусной кис- товъ и въ смѣси.	
Оранжевая блестящая — Brillantorange. (G, O, R).			
Пунсовая — Ponceau (2G, G, GL, G но еще лучше привести V, GR II, R, R VL, сти въ тѣстообразное при 50—60° Ц. RL, 2R, 3R, 3RL, состояніе съ неболь- затѣмъ довести до кон- 4R).	Въ кипящей водѣ;	На кислой банѣ изъ На шелкъ по пре- подмыльевъ. Начинать инуществу какъ са- личествомъ пѣни. Оживленіе сѣр- воды и затѣмъ уксусной кислотой.	
Блестящая пунсо- вая — Brilliantackron- seau. (G, R, 2R).	долить большими ко- личествомъ кипящей воды при постепенномъ помѣшиваніи.		
Нейконцинъ — Neukoccin. (O).	Въ кипящей водѣ.	Какъ предыдущія. На шелкъ рѣдко примѣнены.	
Викторія-шарлахъ — Victoriascharlach. (G, R, 2R, 3R, 4R, 5 R, 6 R).			
Пунсовая кристаллическая — Krystallponceau (6R).			
Пунсовая — Ponceau. (6R).			

Наименование краски.	Растворение.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Красная прочная — Echtrotth. (O, S).	Въ кипящей водѣ. Оставшіе растворы передъ употреблениемъ надо подогрѣвать.	Какъ предыдущія.	На шелкѣ въ большомъ употреблении.
Ронцелинъ — Roscellin. (N).			
Амарантъ — Amaranth. (O, E).	Въ кипящей водѣ.	Какъ предыдущія.	На шелкѣ въ ограниченномъ примѣненіи.
Рубиновая — Victoriarubin. (O, G).			
Красная нафтолевая — Naphtholroth(O)			
Блестящая кармазиновая — Brilliantcarmoisin. (O, B).			
Блестящая рубиновая — Brillatrubin. (O).			
Бордо — Bordeaux (G, B, В, 3B, G, R, B extra, O, S).	Въ кипящей водѣ. Отюдь не на кислой банѣ.	Какъ предыдущія.	На шелкѣ въ довольно большомъ примѣненіи.
Пунсовая — Ponsseas. (Bextra, 5 R).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ подмыльевъ. Начинать при 50—60° Ц.; довести до кипѣнія и красить при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживленіе сѣрной кислотой.	На шелкѣ въ большомъ примѣненіи по отвѣтствію красить при действіи свѣта.
Бриллантироценинъ — Brillanterocesin (gelbl., blaul., B, В, 2B, 3B, 5 B).			
Красная — Roth. (Y, YB, YG, Y 2G).			
Бордо прочная — Echtbordeaux (O).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ подмыльевъ. Начинать окраску при 50° Ц. и доводить до кипѣнія. Оживленіе сѣрной кислотой.	На шелкѣ мало примѣнна.
Коричневая прочная — Echtbraun (O, gelbl., L, NT).	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ подмыльевъ. Начинать окраску при 50° Ц., довести до кипѣнія и покрашивать при температурѣ близкой къ кипѣнію. Оживленіе сѣрной кислотой.	На шелкѣ въ большомъ примѣненіи самостоятельно краски, въ сильнаго загрунтовки.
Азо-коричневая — Azebraun. (V).			

Наименование краски.	Растворение.	Способ окраски.	Примѣчаніе.
Азо-черная—Azo-schwarz (O). Нафтоловая черная—Naphtholschwarz (D).	в кипящей водѣ.	На кислой банѣ изъ подмыльевъ. Начинать при мѣнны. окраску при 30—40° Ц., довести до кипѣнія и окрашивать при этой температурѣ около часа.	На шелкѣ мало- запаса.
Индійская желтая—Indischgelb. Тропеолинъ—Tropaeolin.	Въ кипящей водѣ.	На кислой банѣ при температурѣ кипѣнія, но часто при мѣнни. Оживленіе виннокаменной кислотой.	На шелкѣ довольно- запаса.

#### Д. Ализариновые краски.

Наименование краски.	Растворение.	Способ окраски.	Примѣчаніе.
Желтая—Alizarin-gelb (2G, R, 2GW RW тѣсто, 2GW и RW порошокъ).	Тѣсто разбивается по возможности мягкой водой и процѣдывается въ баню черезъ сито. Порошокъ растворяется въ кипящей дистиллированной водѣ.	Протравливается въ течение ночи, тщательно промывается и по отношению къ красится начиная съ стиркѣ краски.	На шелкѣ примѣнены какъ прочная на холодной бани и до-водя до кипѣнія. Оживленіе виннокаменной или уксусной кислотой.
Желтая—Beizen-gelb (O).	Какъ предыдущія.	Протравливается, тщательно промывается, окрашивается на ба-ни изъ подмыльевъ, въ баню и оставляется на низкой температурѣ и довольно-длительное время.	На шелкѣ и супь съ оловяннымъ приѣсомъ какъ са-мостоятельная прочная краска, а также и въ сильную и оживляется съ другими ализариновыми красками.
Оранжевая—Aliza-rinorange (N, G-тѣсто и порошокъ).	Какъ предыдущія.	Протравливается, тщательно промывается, окрашивается на ба-ни изъ подмыльевъ, въ баню и оставляется на низкой температурѣ и довольно-длительное время.	На шелкѣ и супь съ оловяннымъ приѣсомъ какъ самостоятельная прочная краска, а также и въ сильную и оживляется съ другими ализариновыми красками.
Красная—Alizarin-red (N1B neu, N1, 2Ab1bl., 2A, 2AW 2BW, 1W, R X, 2W, 3W, 3GW, 4FW, SDG, 2G F.).	Тѣсто разбивается водой и процѣдивается черезъ сито въ красильную баню; порошокъ растворяется въ растворѣ соды и буры.	Какъ предыдущая.	На шелкѣ какъ прочная по отноше-нию къ водѣ стиркѣ и сывѣ краска са-мостоятельная и въ сильную съ другими.

Написаніе краски.	Раствореніе.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
Коричневая—Ali-zarinbraun (тѣсто, R мягкой водой и процѣсто, G тѣсто, по-цѣжкается черезъ си-рошокъ, R въ порошкѣ въ красильную ба-ню; порошокъ растворяется въ кипящей мягкой водѣ).	Тѣсто разбивается на шелкъ и суп-ль съ оловяннымъ привѣсомъ какъ прочная по отноше-нию къ водѣ, стир-кѣ и свѣту само-стоятельная краска и для медныхъ от-тенковъ.	Какъ предыдущая.	На шелкъ и суп-ль съ оловяннымъ привѣсомъ какъ прочная по отноше-нию къ водѣ, стир-кѣ и свѣту само-стоятельная краска и для медныхъ от-тенковъ.
Голубая—Alizarin-blau (DN, DNW,кой водой и процѣ-DNX, F, A, R, живается въ красиль-2R) тѣсто.	Разбивается мягкой водой и процѣ-нико-вана въ красиль-ную баню сквозь си-	Какъ предыдущая.	Какъ предыдущая.
Темно-голубая—Alizariudunkelblau (S) тѣсто.	тѣ.		
Черная—Alizarin-schwarz (P, S) тѣ-то.	Какъ предыдущая.	Какъ предыдущая.	На шелкъ, какъ са-мостоятельная, крас-ка прочная по от-ношению къ дѣй-ствию воды стирки и свѣта.
Зеленая—Alizarin-grün (S) тѣсто.	Въ мягкой тепловой водѣ.	Какъ предыдущая.	На шелкъ мало-запримѣнима.
Церуленинъ—Coe-rulein (conc., S, тѣ-водой и процѣживает-ся А, тѣсто SW).	Тѣсто разбивается въ баню черезъ спи-та; марки S растворяются въ мягкой во-дѣ.	Какъ предыдущая.	На шелкъ и суп-ль съ оловяннымъ привѣсомъ, какъ прочная по отноше-нию къ дѣйствию во-ды, стирки и свѣта, зеленая краска, и для медныхъ оттѣнковъ.
Галлеинъ—Gallein. (conc., W порошокъ, тѣсто А, тѣсто R).	Разбивается или растворяется въ мяг-кой водѣ. Растворяется также съ прибав-леніемъ соды или фос-форно-кислого натра.	Какъ предыдущая.	На шелкъ, какъ прочная по отноше-нию къ дѣйствию во-ды, стирки и свѣта, самостоятельная краска, и въ смеси съ другими.
Гранатовая—Aliza-ringranat (R тѣсто).	Разбивается мяг-кой водой и процѣ-	Какъ предыдущая.	На шелкъ, какъ прочная самостоя-

Написаніе краски.	Раствореніе.	Способъ окраски.	Примѣчаніе.
	живается въ красильную баню черезъ сито.		тельная краска и въ соединеніи съ анилиновой краской.
<b>Азаринъ—Azarin (S, R).</b>	Разбивается мягкой и не содержащей промывки красится ду для прочного выжелѣза водой.	Послѣ протравленія Ехъ большомъ ходѣ и не содержащей промывки красится ду для прочного выжелѣза водой; пе-шивального шелка и переводится на мыльную для утка на зонтичную банию. Оживленіе винныхъ тканей новакаменій кислотой.	На шелкѣ протравленія Ехъ большомъ ходѣ и не содержащей промывки красится ду для прочного выжелѣза водой; пе-шивального шелка и переводится на мыльную для утка на зонтичную банию. Оживленіе винныхъ тканей новакаменій кислотой.
<b>Прочная зеленая— Solidgrün (O 50%).</b>	Разбивается водой и процѣживается въ красильную баню черезъ сито.	Какъ предыдущая. На шелкѣ привѣняется рѣдко.	Какъ предыдущая. На шелкѣ привѣняется рѣдко.
<b>Бордо—Alizarin- bordeaux (2 G B).</b>	Тѣсто разбивается мягкой водой и протщательно промывается.	Послѣ протравленія На шелкѣ какъ самостоятельно промываетъ красные самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.	На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.
<b>Ализаринъ-Ціа- nin (R, 3 Rdopp., G extra, 2G).</b>	Цѣживается въ красильную баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта; порошокъ расподымъляетъ—сначала	Послѣ протравленія На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.	Послѣ протравленія На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.
<b>Антраценовая жел- тая—Anthracen-Gelb.</b>	мягкой водѣ и также паша.	Послѣ протравленія На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.	Послѣ протравленія На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.
<b>Антраценовая ко- ричневая — Anthra- cen-braun (W, G).</b>	процѣживается.	На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.	На шелкѣ какъ самостоятельно красятся и обрашиваются на тельные и смѣшаннынъ—Alizarin - Су-свѣтлую баню черезъ красильной банѣ изъ выѣ цвѣта.

6. Ализариновые краски Баденской анилиновой и содовой фабрики. При работе съ красками означенной фабрики надо имѣть въ виду, что некоторые краски слѣдуетъ растворять только лишь въ холодной водѣ; эти краски слѣдующія:

Ализариновая голубая	S (тѣсто).
" "	SW "
" "	S (порошокъ).
" "	SW "
" "	SR (тѣсто).
" "	SRW "
" "	SRW (порошокъ).
темноголубая	SW (тѣсто).
" "	SW (порошокъ).

Ализариновая индиговоголубая	S	(тѣсто).
"	SW	"
"	SMW	"
" зеленая	S	"
" "	SW	"
Церулеинъ	S	"
"	SW	"
"	S	(порошокъ).
"	SW	"
Ализариновая черная	S	(тѣсто).
" "	SR	"
" "	SRA	"
" "	SW	"
" "	SW	(порошокъ).
" "	SRW	(тѣсто).
" "	SRW	(поропокъ).

Всѣ же остальные краски можно растворять какъ въ холодной, такъ и въ горячей водѣ.

Что касается способовъ проправленія и окраски, то хотя къ нимъ вполнѣ примѣнимы пріемы, которые были указаны выше для ализариновыхъ красокъ вообще, но фабрика рекомендуетъ свои иѣсколько измѣненные, которые я считаю не лишнимъ привести, такъ какъ они примѣнимы для ализариновыхъ красокъ и другихъ фабрикъ.

а) *Проправление.* Глиноземная проправа составляется изъ 60 граммовъ квасцовъ (свободныхъ отъ желѣза) на 1 литръ воды. Къ этому раствору постепенно подбавляютъ растворъ 6 граммовъ кристаллической соды въ небольшомъ количествѣ воды. Образующійся вначалѣ осадокъ растворяютъ подогрѣваніемъ. Хромовая проправа состоить изъ хлористаго хрома 20° Бомѣ.

Шелкъ погружаютъ въ ту или иную проправу, тщательно смачиваютъ, переворачивая шелкъ въ теченіе  $\frac{1}{4}$  часа, послѣ чего оставляютъ въ проправѣ 12 часовъ, причемъ шелкъ долженъ быть совершенно покрытъ проправой.

Послѣ этого шелкъ вынимается отжимается, и переводится на фиксирующую баню при глиноземной проправѣ безъ промывки, а при хромовой—послѣ тщательной промывки. Фиксирующая баня состоить изъ водного раствора жидкаго стекла въ  $\frac{1}{2}$ ,° по Бомѣ, каждый разъ свѣжеприготовленного. Фиксированіе производится въ теченіе  $\frac{1}{4}$  часа, послѣ чего шелкъ промываются отжимаются и красятъ безъ просушки.

б) *Крашеніе.* Красильная баня составляется изъ 80 частей воды на 20 частей подмыльевъ, которыхъ должны быть не очень стары и,

лучше всего, взятые отъ второй варки шелка. Послѣ этого баня слегка подкисливается уксусной кислотой. Въ эту баню подливаютъ черезъ мелкое сито краску, растворенную въ 10 частяхъ воды и тщательно размѣшиваютъ. Баня должна содержать около 30 частей воды на одну часть окрашиваемаго шелка. При глиноzemной проправѣ и ализариновой красной краскѣ вода должна быть известковая; къ мягкой водѣ надо прибавлять уксусно-известковой соли—Са (С<sup>2</sup>Н<sup>3</sup>О<sup>3</sup>) <sup>2</sup>.

Крашеніе начинаютъ при 30° Ц.; переворачиваютъ шелкъ въ теченіе  $\frac{1}{4}$  часа, затѣмъ въ теченіе  $\frac{3}{4}$  часа доводятъ температуру бани до кипѣнія и окрашиваютъ при этой температурѣ еще 1 часъ, послѣ чего шелкъ тщательно промывается.

Послѣ окрашиванія шелкъ погружается въ кипящую баню изъ 2 частей мыла на тысячу частей воды, переворачивается въ теченіе  $\frac{1}{4}$  часа промывается и переводится на  $\frac{1}{4}$  часа на баню, состоящую изъ 20—25 частей уксусной кислоты (30% или 6° Бомѣ) на 1000 частей воды при температурѣ въ 50° Ц.; послѣ этого шелкъ отжимается и сушится безъ промывки.

Для придачи оттѣнковъ при помощи другой краски, послѣднюю по выпутіи шелка можно подавлять въ красильную баню безъ ея охлажденія. Приведенный способъ окраски при хромовой проправѣ годенъ для всѣхъ ализариновыхъ красокъ за исключеніемъ ализариновой желтой А и С и ализариновой черной S (тѣсто), SR (тѣсто) и SRA (тѣсто); при гнилоzemной же проправѣ онъ годенъ для слѣдующихъ красокъ: ализариновый красной (тѣсто), ализариновой оранжевой, ализариновой каштановой, антраценовой коричневой, галлеина и церулеина.

Въ свѣтлые оттѣнки можно окрашивать безъ предварительной проправы, а съ прибавленіемъ ея прямо въ красильную баню.

Въ этомъ случаѣ въ красильную баню подавляютъ:

3%, квасцовъ  
2%, щавелевой кислоты } какъ глиноzemная проправа,

или

3%, уксусно-кислого хрома 20° Бомѣ  
1,5% щавелевой кислоты } какъ хромовая проправа;  
затѣмъ черезъ сито подливаютъ растворенную въ 10 частяхъ воды краску и начинаютъ окрашиваніе при 30° Ц.

Дальнѣйшія операции производятся такъ же, какъ и съ предварительной проправой.

При окраскѣ ализариновой черной WR, SW и SRW, шелкъ проправляется хромовой проправой, какъ указано для другихъ красокъ, а равно и всѣ остальные операции производятся такимъ же образомъ, различіе же заключается лишь въ томъ, что красильная баня содержитъ 7 частей краски на 100 частей воды; подмылья же совсѣмъ не подливаются.

Для голубого оттенка часть черной краски заменяют ализариновой голубой, антраценовой голубой, ализариновой индиговоголубой; для глубоко черныхъ — галлофлавиномъ, церулеиномъ, карбазожелтой W и другими. Этимъ же способомъ можно получать очень темные цвета при помощи другихъ ализариновыхъ красокъ.

Для получения черной краски съ большимъ привесомъ можно рекомендовать следующий способъ:

a. Протравление. Шелкъ погружается на 2 часа въ 30-ти градусный (по Бомé) растворъ 4-хъ хлористаго олова, послѣ чего выжимается, тщательно промывается и переводится на 2 часа на баню въ 35° Ц., состоящую изъ

60% кристаллической соды |  
5% мыла } по вѣсу шелка,

послѣ чего снова промывается. Затѣмъ шелкъ помыщается въ 30-ти градусный (Бомé) растворъ азотно-кислого желѣза (основная сѣрно-кислая окись желѣза) въ которомъ переворачивается около  $\frac{1}{4}$  часа, выжимается, промывается и переводится на 1 часъ на кипящій 15% (по вѣсу шелка) растворъ мыла и снова тщательно промывается.

Послѣ этого шелкъ кладутъ на  $\frac{1}{2}$  часа въ 60-ти градусный (по Цельсію) растворъ

10% желтой кровянной соли  
12% соляной кислоты (20° Бомé) } по вѣсу шелка,

стужаютъ и промываютъ. При этомъ шелкъ принимаетъ синій цветъ (берлинская лазурь).

Въ заключеніе шелкъ переводится на кипящій растворъ катеху (50% по вѣсу шелка) въ которомъ и оставляется на два часа при постепенномъ охлажденіи.

При указанныхъ операціяхъ кромѣ загрунтовки и протравленія получается значительный привесъ, который можетъ быть сильно увеличенъ повторениемъ нѣсколько разъ означенныхъ операций.

Растворы 4-хъ хлористаго олова, азотнокислого желѣза и катеху могутъ послѣ некотораго усиленія снова быть употреблены въ дѣло, растворъ же кровянной соли долженъ каждый разъ приготавляться свѣжій.

б) Окраска. Красильная баня должна быть около 60° Ц. и составляется изъ

5% мыла (по вѣсу шелка)

3 литровъ уксусной кислоты (30-ти процентной)

1000 литровъ воды.

При жесткой водѣ уксусной кислоты надо брать нѣсколько больше.

Краску, разбавленную 10-тью частями воды, подливаютъ въ эту баню черезъ сито и начинаютъ окрашиваніе приблизительно при 30% Ц.

Послѣ получасового переворачиванія шелка ванно нагреваютъ до кипѣнія и крашепіе продолжаютъ еще  $1\frac{1}{2}$  часа.

Дальнѣйшія операциі—переводъ на мыльную баню и подкисливаніе, производятся такъ же, какъ при описанныхъ ранѣе способахъ, съ тою лишь разницей, что кипящая мыльная баня берется значительно крѣпче, а именно: 1 часть мыла на 100 частей воды.

Этотъ способъ примѣняется главнымъ образомъ для ализариновой черной WR, SW, SRW (тѣсто), но также можетъ примѣняться и для ализариновой голубовато-черной SW и W (тѣсто). Для придачи оттенковъ можно пользоваться ализариновой голубой, ализариновой красной, галлофлавиномъ и другими.

7. Окраска растительными красящими веществами. До того времени, пока искусственные краски не были открыты и доведены до значительной степени совершенства, крашеніе растительными красками было наиболѣе распространеннымъ; теперь же оно все болѣе вытесняется, оставшись для большей части цвѣтовъ достояніемъ кустарной промышленности мало-культурныхъ странъ; въ шелково фабричной же промышленности окраска растительными красками сохранилась лишь для черныхъ и темныхъ тоновъ. Вытѣсненіе растительныхъ красокъ на шелку искусственными объясняется слѣдующими причинами: 1) значительнымъ понижениемъ блеска шелка и отсутствиемъ скрипа при ихъ примѣненіи; 2) сложностью манипуляцій при окраскѣ; 3) неопределенностью тона; 4) трудностью, а подчасъ и невозможностью, подогнать тонъ въ тонъ при разновременномъ крашениі двухъ партій шелка и нѣкоторыми другими. Что касается преимуществъ растительныхъ красокъ въ смыслѣ прочности, то, во первыхъ, далеко не все изъ нихъ отличаются этой прочностью, а во вторыхъ, въ настоящее время и среди искусственныхъ красокъ имѣется много по прочности не уступающихъ имъ и подчасъ даже превосходящихъ. Наконецъ современные требования мирового рынка таковы, что большая прочность подчасъ ни только не требуется, но даже избѣгается: въ нѣкоторыхъ заграничныхъ и московскихъ красильняхъ маѣтъ пришлое видѣть, что при помощи основныхъ, резорциновыхъ, кислотныхъ и азо-красокъ стараются получить какой либо модный цвѣтъ, который легче получить ализариновыми красками, и на мой вопросъ, почему не пользуются послѣдними, маѣтъ давали парадоксальный на первый взглядъ, но характерный отвѣтъ— „Да ализариновая краски очень прочны... въ случаѣ надобности ихъ нельзя ни удалить ни перекрасить въ желаемый цвѣтъ!“

Растительные краски наиболѣе примѣнямы въ промышленности для черного цвѣта, краска въ который считается наиболѣе трудной и составляетъ какъ бы особый отдѣлъ красильной промышленности. Примѣ-

могъ окраски шелка въ черный цвѣтъ довольно много, но наиболѣе распространенными являются слѣдующіе:

1) *Синевато-черный цветъ при помощи желѣзного купороса, квасцовъ и кампешеваго дерева.* 25% квасцовъ (по вѣсу шелка) растворяютъ въ такомъ количествѣ горячей воды, чтобы погруженный въ нее шелкъ былъ совершенно покрытъ. Когда растворъ остынетъ въ немъ проправляютъ шелкъ въ теченіе ночи, затѣмъ, не прополаскивая, перекладываютъ въ растворъ 15% желѣзного купороса въ достаточномъ количествѣ воды. Въ послѣднемъ растворѣ шелкъ выдерживаютъ при температурѣ 50° Ц. около 1/2 часа, постоянно поворачивая, затѣмъ отжимаютъ, промываютъ и окрашиваютъ при 35° Ц. въ отварѣ 40% кампешеваго дерева. Къ отвару подбавляютъ немного деревяннаго масла съ содой и отъ 5 до 10% марсельскаго мыла. Продержавши товаръ въ этой красильной банѣ около часу, при частомъ поворачиваніи, его отжимаютъ и промываютъ въ обыкновенной водѣ.

Если нужно, чтобы синевато-черный цвѣтъ имѣлъ красный отливъ, чтобы шелкъ казался какъ бы съ фиолетовымъ оттенкомъ, то въ красильной банѣ въ концѣ операциіи подбавляютъ нѣкоторое количество оловянной соли (четырехъ-хlorистое олово).

2) *Синевато-черный цветъ изъ уксусно-кислого желѣза и кампешеваго дерева.* Шелкъ проправляется въ теченіе ночи въ растворѣ уксусно-кислого желѣза (4—5° по Бомѣ), выжимается, промывается и красится въ отварѣ кампешеваго дерева съ прибавленіемъ марсельскаго мыла и небольшого количества соды. Кампешеваго дерева берется около 40% по вѣсу шелка, а марсельскаго мыла 7—8%.

Если въ красильную баню прибавить отваръ желтаго дерева (*Morus tinctoria*) или коры кверцитрона, то вмѣсто синевато-чернаго цвѣта получается самый густой черный цвѣтъ. Кверцитрона требуется около 10%, а желтаго дерева нѣсколько болѣе. Для получения густо-чернаго цвѣта къ проправѣ полезно прибавлять немного отвара чернильныхъ орѣшковъ.

3) *Черный цветъ при помощи уксусно-кислого желѣза, кампешеваго дерева и желтаго дерева.* Шелкъ проправляютъ около 16 часовъ въ растворѣ уксусно-кислого желѣза (4° Бомѣ) при обыкновенной температурѣ, выжимаютъ и сначала красятъ около получаса при 50—60° Ц. въ отварѣ желтаго дерева (45%, по вѣсу шелка) и чернильныхъ орѣшковъ (10%), а затѣмъ переводятъ на баню, состоящую изъ отвара 75% кампешеваго дерева съ 5% марсельскаго мыла при 75° Ц.

4) *Густо-черный цветъ изъ азотно-кислого желѣза, кампешеваго дерева и желтаго дерева.* Шелкъ проправляютъ въ растворѣ 5° по Бомѣ азотно-кислого желѣза въ продолженіе 1 $\frac{1}{2}$  часа, выжимаютъ и красятъ около  $\frac{3}{4}$  часа при 50° Ц. въ отварѣ 40% кампешеваго дерева 20%.

желтаго дерева и 5% марсельского мыла. Затемъ шелкъ выжимается и промывается.

5) *Тяжелая черная краска изъ азотно-кислого железа, катеху и кампешеваго дерева.* Шелкъ протравляютъ въ теченіе ночи въ растворѣ азотно-кислого железа ( $4-5^{\circ}$  Бомѣ), загрунтываютъ берлинской лазурью \*) и переводятъ на отварь 40% кашу (катеху) и 40% желтаго дерева. Въ этой протравѣ шелкъ оставляютъ около 12 часовъ, потомъ его выжимаютъ, промываютъ и красятъ при  $50-60^{\circ}$  Ц. въ отварѣ 50% кампешеваго дерева съ прибавленіемъ 5% марсельского мыла и небольшого количества деревяннаго масла и соды.

При тѣхъ изъ указанныхъ способахъ окраски въ черный цветъ растительными красками, при которыхъ пользуются отваромъ или экстрактомъ дубильныхъ орѣшковъ, шелкъ дѣлается несколько тяжелѣе, и особенно при послѣднемъ способѣ; если же желательно получение еще большаго увеличенія вѣса, то въ окраску пускаютъ шелкъ или, чаще всего, супль, получившиѣ уже надлежащій привѣсъ четырехъ-хлористымъ оловомъ, дубильными орѣшками или же шмакомъ (сумахъ).

Послѣ черныхъ цветовъ растительные краски наиболѣе удерживаются для коричневыхъ съ примѣненіемъ главнымъ образомъ такъ называемой японской земли (кашу или катеху).

6) *Коричневый цветъ изъ кашу, хромпика и железнаго купороса.* Шелкъ сначала загрунтываютъ желтымъ деревомъ или орлеаномъ, а затѣмъ помѣщаютъ на  $\frac{1}{2}$  часа въ сильно нагрѣтый и процѣженный растворъ кашу, изъ этой бани шелкъ переводятъ на слабый растворъ железнаго купороса часа на 2—3 и, наконецъ, заканчиваютъ крашеніе въ растворѣ хромпика (двухромо-кислое кали) котораго берутъ около 1,5% по вѣсу шелка.

Разнообразные оттенки коричневаго цвета можно производить при помощи измѣненія количества кашу и крѣпости растворовъ железнаго купороса и хромпика.

7) *Коричневый цветъ изъ кашу, кампешеваго дерева и железнаго купороса.* Кашу растворяютъ въ кипящей водѣ съ прибавленіемъ къ нему постепенно около 2%, по вѣсу шелка хлористо-водороднаго аміака. Когда этотъ растворъ остынетъ до  $40^{\circ}$  Ц., въ него помѣщаютъ шелкъ на полъ часа, послѣ чего выжимаютъ, промываютъ и переводятъ на слабый растворъ железнаго купороса (около 10% по вѣсу шелка), къ которому прибавляютъ небольшое количество отвара кампешеваго дерева. Затѣмъ снова промываютъ и сушатъ.

8) *Коричневый цветъ изъ каму и хромпика.* При своихъ опытахъ я окрашивалъ шелкъ въ различные оттенки коричневаго цвета пользу-

\*) См. стр. 57—58.

ясь только кашу и хромникомъ, при чёмъ по испытаниі цвѣтъ оказался въ ряду самыхъ прозныхъ. Шелкъ помѣщался въ крѣпкій процѣженный растворъ кашу при  $40^{\circ}$  Ц., въ теченіе полъ часа температура повышалась до вицѣнія, послѣ чего подогрѣваніе прекращалось и черезъ часъ сть начала окраски шелкъ вынимался, промывался и переводился на растворъ хромника въ различномъ количествѣ и при различной температурѣ. Чемъ большее количество берется хромника и чѣмъ выше температура бани, тѣмъ темнѣе и съ болѣе краснымъ оттенкомъ получается цвѣтъ.

Коричневый цвѣтъ можно получать также изъ кашу и мѣдного купороса, бера посѣдняго не болѣе 10%, по вѣсу шелка, а равно и дѣлая различная комбинаціи изъ приведенныхъ способовъ.

Изъ остальныхъ растительныхъ красильныхъ материаловъ въ шелково-красильной промышленности сохранилось еще окрашиваніе при помощи индиго и то не для самостоятельнаго цвета, а какъ загрунтовка подъ черный или въ смѣси съ другими красками.

То индиго въ видѣ нерастворимой въ водѣ краски, которымъ пользуются для такъ называемаго индигового куба, для окраски въ прочный синій цветъ бумаги и отчасти шерсти, при окраскѣ шелка въ настоящее время совершенно не применяется, а для этой цѣли пользуются такъ называемымъ индигокарминомъ или карминнымъ индиго, растворимымъ въ водѣ, краска которымъ, уступая значительно по прочности окраскѣ на индиговомъ кубѣ, предпочтается потому, что не уничтожаетъ блеска шелка и представляетъ в就必须ительно менѣе сложную операцию, заключающуюся въ слѣдующемъ: шелкъ протравляется въ теченіе ночи въ растворѣ квасцовъ и безъ промывки красится въ горячемъ растворѣ индиго ( $8\%$ , индигокармина по вѣсу шелка) съ прибавлениемъ квасцовъ, послѣ чего тщательно промывается.

Посредствомъ прибавления кошенили получаются красные оттенки; если же къ квасцовой протравѣ прибавить кислоты, то получается зеленовато-синій цветъ.

Остальные красильные материалы растительного происхожденія въ настоящее время можно считать совершенно вышедшими изъ употребленія при фабричномъ крашеніи шелка, для кустарного же крашенія при наличности прочныхъ искусственныхъ красокъ рекомендовать ихъ не имѣть смысла.

8. Окраска красящими веществами и животнаго происхожденія. Сюда относится только кошениль, дающая прочную краску, какъ самостоятельный цветъ, такъ и въ смѣси съ другими красками.

1) Розовая краска изъ кошенили. а) Шелкъ окрашиваютъ въ красильной банѣ, состоящей изъ надлежащаго количества воды, 15% по вѣсу

шелка крѣпкой уксусной кислоты и нѣкотораго количества кошенильного отвара, смотря по тому, какой силы желаютъ получить цвѣтъ.

б) Шелкъ протравляется 12 часовъ въ протравѣ, состоящей изъ належащаго количества воды, 25% (по вѣсу шелка) квасцовъ, 5% виннокаменной кислоты и около 1% соды; затѣмъ шелкъ тщательно промывается и окрашивается въ отварѣ 25% кошенили.

2) *Красная краска изъ кошенили.* Въ растворѣ 100% (по вѣсу шелка) квасцовъ съ прибавлениемъ самаго небольшого количества азотной кислоты протравляютъ въ теченіе около часа шелкъ и затѣмъ красятъ въ кошенильномъ отварѣ (20% кошенили по вѣсу шелка). Черезъ прибавленіе щелочей получается голубоватый оттѣнокъ.

3) *Пунсовая краска изъ кошенили.* Эта краска получается при помощи оловянной протравы, которая получается разбавленіемъ водою насыщенаго раствора олова въ смѣси 2-хъ частей соляной кислоты и 1-й части азотной.

а) *Пунсовая краска съ загрунтовкою орлеаномъ.* Шелкъ загрунтовываютъ около полчаса въ мыльномъ растворѣ, къ которому подливть отваръ орлеана, послѣ чего приступаютъ къ окраскѣ. Красильная баня приготовляется слѣдующимъ образомъ: къ належащему количеству воды прибавляютъ 40%, по вѣсу шелка оловяннаго раствора, 20% кошенили и небольшое количество виннокаменной кислоты и винного камня. Эту смѣсь кипятятъ и даютъ ей остить. Когда красильная баня остываетъ въ ней окрашиваютъ загрунтованный шелкъ въ теченіе нѣсколькихъ часовъ, промываютъ и сушатъ.

б) *Пунсовая краска безъ загрунтовки.* Шелкъ въ теченіе ночи протравляютъ въ оловянномъ растворѣ (въ  $2\frac{1}{2}$  Бомѣ) и не промывая окрашиваютъ въ кошенильномъ отварѣ, къ которому можно подавлять оловянный растворъ.

Различные оттѣнки получаютъ измѣненія количества подавляемаго въ красильную баню оловяннаго раствора, а также прополоскивая шелкъ послѣ окраски въ подкисленной водѣ или въ водѣ съ амміакомъ.

Комбинируя кошенильную окраску съ окраской въ желтый и синій цвѣта можно получить оранжевую и фиолетовую окраску, хотя послѣднее время къ такимъ комбинаціямъ почти не прибегаютъ, за исключеніемъ развѣ комбинаціи съ берлинской лазурью.

9. Окрашиваніе минеральными веществами. Изъ способовъ окрашиванія шелка минеральными веществами въ настоящее время примѣняется лишь способъ окрашиванія берлинской лазурью и то не для самостоятельнаго цвѣта, а для загрунтовки и въ комбинаціи съ другими цвѣтами.

Для окраски шелка берлинской лазурью существуетъ нѣсколько приемовъ изъ которыхъ наиболѣе примѣнимы слѣдующіе:

1) Въ протравѣ изъ азотнокислаго желѣза или желѣзного купороса, не крѣпче 4° Бомѣ, тщательно вымачивають шелкъ въ теченіе получаса, выжимаютъ и не промызая выдерживаютъ нѣсколько часовъ въ сложенномъ видѣ; затѣмъ промываютъ и переводятъ на нѣсколько минутъ на горячій мыльный растворъ изъ 15% марсельскаго мыла по вѣсу шелка, послѣ чего отжимаютъ, промываютъ и приступаютъ къ окраскѣ въ растворѣ 10% желѣзисто-синеродистаго калия (желтая кровяная соль, синькали) и 10% соляной кислоты. Во время окраски растворъ постепенно и слегка подогрѣваютъ. Затѣмъ шелкъ промывается и для оживленія цвѣта прополаскивается въ щелочной водѣ или, что еще лучше, въ холодной водѣ съ небольшимъ количествомъ амміака.

2) Въ надлежащемъ количествѣ холодной воды растворяется 10% по вѣсу шелка азотно-кислого желѣза, 6% оловянной соли, 1% виннокаменной кислоты и небольшое количество сѣрной кислоты.

Когда жидкость сдѣлается прозрачной въ нее погружаютъ на нѣсколько минутъ шелкъ и когда послѣдній равномѣрно пропитается растворомъ, его не промывая переводятъ на заранѣе составленный растворъ 15% желѣзисто-синеродистаго калия (желтой соли), 5% желѣзисто-синеродистаго калия (красной соли) съ прибавленіемъ около 6% сѣрной кислоты (до получения слабо-кислой реакціи), на которомъ и окрашиваютъ шелкъ.

Для полученія болѣе темнаго цвѣта шелкъ можно нѣсколько разъ переносить изъ протравы въ красильный растворъ и обратно.

3) Приготавливаютъ растворъ изъ 3% оловянной соли, 1% сѣрной кислоты и 15% азотно-кислого желѣза, отдѣляютъ осадокъ и затѣмъ протравливаютъ шелкъ около 1/2 часа, промываютъ и окрашиваютъ въ растворѣ желѣзисто-синеродистаго калия (желтая соль) съ прибавленіемъ сѣрной кислоты до слабо-кислой реакціи. Количество желтой соли берутъ въ зависимости отъ того, какой силы желаютъ получить цвѣть; при 8% его получается довольно темный синій цвѣтъ; равнымъ образомъ отъ увеличенія количества желѣзной соли въ протравѣ цвѣтъ получается болѣе темный.

Какъ было сказано выше, окраска берлинскою лазурью не примѣняется для самостоятельнаго цвѣта, но идеть, главнымъ образомъ, какъ загрунтовка подъ черный цвѣтъ; въ комбинаціи съ желтыми цвѣтами она даетъ зеленый, а въ комбинаціи съ красными—фиолетовый.

Чтобы закончить настоящее руководство остается сказать еще о никриновой кислотѣ, которою нерѣдко пользуются въ красильномъ дѣлѣ для окраски шелка въ кенареечный, желтый, оранжевый и зеленый цвѣта. Никриновой кислотой шелкъ окрашивается легко безъ всякой протравы. Въ надлежащемъ количествѣ воды растворяютъ 1% по вѣсу шелка никриновой кислоты, прибавляютъ къ раствору немногого

уксусной или сърной кислоты, а иногда и слабаго раствора квасцовъ, послѣ чего шелкъ окрашивается въ этомъ растворѣ при обыкновенной температурѣ, тщательно промывается и сушится.

Если окрашенный такимъ образомъ шелкъ провести въ растворѣ нашатырнаго спирта и высушить, то онъ приналичаетъ оранжевый цветъ. Въ комбинаціи съ синими цветами циановая кислота даетъ зеленую окраску.

Въ заключеніе по отношенію къ крашенію шелка надо замѣтить, что главную и первенствующую роль въ красильномъ дѣлѣ въ настоящее время играютъ искусственные краски, такъ называемыя дегтярныя, а среди нихъ кислотныя, основныя, резорциновыя, нитро- и азо-краски. Что же касается ализариновыхъ, растительныхъ, животнаго происхожденія и минеральныхъ красокъ, то во всѣхъ цветахъ, за исключеніемъ чернаго, онѣ примѣняются рѣдко, въ большинствѣ случаевъ когда для какихъ либо специальныхъ целей требуются прочныя по отношенію къ дѣйствию стирки цвета. Для кустарной же промышленности наибольшее значеніе должны имѣть ализариновые краски, которые по своей прочности могутъ замѣнить растительныя краски, по многимъ причинамъ очень неудобныя, что и побудило меня въ настоящемъ руководствѣ болѣе всего остановиться на способахъ крашенія ализариновыми красками.

## ПРИЛОЖЕНИЕ.

### Нѣкоторыя данины о химическихъ препаратахъ и явленіяхъ, имѣю- щихъ главнѣйшее значеніе въ красильномъ дѣлѣ.

Для успѣшныхъ занятій крашеніемъ если не необходимо, то все же весьма полезно знать основы химіи или, покрайней мѣрѣ, имѣть понятіе о химическихъ препаратахъ и ихъ свойствахъ. Къ сожалѣнію красильщики почти никогда этими свѣдѣніями не обладаютъ, такъ какъ имъ рѣдко удается найти время и случай ознакомиться со свойствами красильныхъ веществъ и химическихъ препаратовъ, и почти каждый изъ нихъ считаетъ важнѣе пріобрѣсти извѣстную ловкость въ обращеніи съ волокнами. Правда, что химія представляетъ изъ себя одну изъ обширнѣйшихъ наукъ и требуетъ многолѣтнаго и спеціального изученія, но и знанія главнѣйшихъ основаній популярной химіи можетъ оказать красильщику значительную услугу, въ виду чего я и рѣшаюсь изложить въ этомъ приложеніи самыя общія понятія о главнѣйшихъ химическихъ соединеніяхъ и ихъ свойствахъ, знанія которыхъ могутъ быть полезны красильщику не знакомому съ химіей.

Огромное количество разнообразнѣйшихъ сложныхъ тѣлъ, существующихъ въ природѣ, состоитъ изъ различныхъ комбинацій сравнительно небольшого числа тѣль простыхъ (газообразныхъ, жидкихъ и твердыхъ); въ настоящее время извѣстно около 70 простыхъ тѣлъ. Нѣкоторыя изъ нихъ весьма рѣдко встречаются въ природѣ или находятся въ незначительномъ количествѣ. Число же простыхъ тѣлъ съ которыми и съ соединеніями которыхъ мы обыкновенно имѣемъ дѣло въ общежитіи, весьма невелико.

Всѣ простыхъ тѣла отчасти по наружному виду но главнымъ образомъ по своимъ свойствамъ дѣлятся на *металлы* и *металлоиды*. Изъ всѣхъ простыхъ тѣль особенно интереснымъ является газообразное тѣло называемое *кислородомъ*.

Едва ли въ природѣ найдется другой элементъ, который бы такъ распространенъ какъ кислородъ. Онъ находится въ отдельномъ состояніи, хотя и въ смѣси съ азотомъ, въ воздухѣ, 100 частей которого содержать до 23 вѣсовыхъ частей кислорода. Въ водѣ кислородъ содержится въ химическомъ соединеніи съ водородомъ и со-

ставляет  $\frac{8}{9}$ , частей ея по вѣсу. Всѣ почти землистыя вещества и камни состоять изъ соединеній кислорода съ металлами и другими простыми тѣлами; растительныя и животныя вещества также очень богаты содержаніемъ кислорода, и т. д.

Соединенія простыхъ тѣлъ съ кислородомъ называются окислами; нѣкоторые окислы способны въ свою очередь вступать въ соединенія съ другими тѣлами, нѣкоторые же совсѣмъ не способны или отличаются этой способностью лишь въ слабой степени. Первые называются солеобразными, а вторые безразличными. Солеобразные окислы металловъ называются основаніями или основными окислами, а солеобразные окислы металлоидовъ — ангидридами кислотъ или кислотными окислами. Если не всѣ, то большая часть какъ основныхъ, такъ и кислотныхъ окисловъ могутъ соединяться съ водою, образуя гидраты основные и кислые. Кислые гидраты называются кислотами; онѣ обладаютъ кислымъ вкусомъ. Надо замѣтить, что не одни простыя тѣла способны давать ангидриды кислотъ, а слѣдовательно и кислоты: есть много сложныхъ тѣлъ которыхъ при своемъ окисленіи и соединеніи съ водою также даютъ кислоты.

Только немногіе основные гидраты растворимы въ водѣ, такие гидраты называются щелочами и обладаютъ щелочнымъ вкусомъ, т. е. вкусомъ, свойственнымъ щелоку или отвару золы. На практикѣ щелочи отъ кислотъ отличаются при помощи такъ называемой лакмусовой или реагентной бумаги.

Лакмусъ — синяя краска, извлекаемая изъ лишаевъ и употребляющаяся для окраски тканей; съ водой она даетъ синій настой. Этотъ синій настой отъ прибавленія кислотъ краснѣеть. Пропускная или не-проклеенная бумага, пропитанная растворомъ лакмуса, будучи погружена въ растворъ кислоты, тотчасъ краснѣеть; покраснѣвшая же отъ кислоты бумага, будучи опущена въ растворъ щелочи, снова синѣеть. Въ продажѣ существуетъ лакмусовая бумага синяго цвѣта (для опредѣленія присутствія кислотъ) и краснаго (для опредѣленія присутствія щелочей). При помощи лакмусовой бумаги можно открывать присутствіе самыхъ небольшихъ количествъ кислотъ и щелочей, находящихся въ свободномъ состояніи; такъ напр., если 1 часть сѣрной кислоты смѣшать съ 10.000 вѣсовыхъ частей воды, то при погруженіи въ эту смѣсь синей лакмусовой бумаги она весьма замѣтно покраснѣеть.

Если какая нибудь жидкость или какой нибудь растворъ превращаютъ синюю бумажку въ красную, то такую жидкость или такой растворъ называютъ кислымъ или говорятъ, что онъ имѣть кислую реакцію. Ели же растворъ превращаетъ красную бумажку въ синюю, то онъ будетъ щелочнымъ или будетъ имѣть щелочную реакцію.

Если взять растворъ кислоты въ опредѣленномъ количествѣ и,

прибавивъ къ нему настой лакмуса, окрасить въ красный цвѣтъ, то отъ прибавленія къ нему щелочного раствора сначала цвѣтъ измѣниться не будетъ, но по мѣрѣ прибавленія щелочи наступитъ пора, когда красный цвѣтъ перейдетъ въ фиолетовый и отъ прибавленія новаго количества щелочи сдѣлается синимъ. Равнымъ образомъ щелочной растворъ, окрашенный лакмусомъ, будетъ переходить въ фиолетовый и красный цвѣтъ отъ большаго и большаго подбавленія кислоты. Такое измѣненіе цвѣта лакмуса есть слѣдствіе образованія нового соединенія. Реакція эта называется *насыщеніемъ* кислоты основаніемъ или обратно. Растворъ, въ которомъ произошло насыщеніе кислыхъ свойствъ кислоты щелочными свойствами основанія, называется *среднимъ* или *нейтральнымъ* и красная лакмусовая бумагка въ немъ не синѣтъ, а синяя не краснѣтъ.

Если при помощи выпаривания удалить воду, то въ результатаѣ получается не кислота и не щелочь, взятая для взаимодѣйствія, а вещество, не обладающее ни щелочными ни кислотными свойствами, обыкновенно твердое и кристаллическое, имѣющее солеобразный видъ; это будетъ соль въ химическомъ смыслѣ. Она произошла значить отъ взаимодѣйствія кислоты на щелочь и притомъ при опредѣленномъ количествѣ той и другой. Вода, взятая здѣсь для растворенія, не имѣть другого значенія, какъ только для облегченія хода реакціи. Такимъ образомъ соль есть *вещество, образующееся при взаимодѣйствіи кислоты и щелочи или соединеніе опредѣленныхъ количествъ основанія и антидрида кислоты*. Соль можетъ образоваться, отъ взаимодѣйствія кислоты и щелочи, но также и отъ взаимодѣйствія кислоты и металлическаго окисла, отличающагося отъ щелочи своей нерастворимостью въ водѣ.

Соли, не имѣющія ни кислой ни щелочной реакціи, называются *средними солями*. Если же соль имѣеть больше кислоты, чѣмъ средняя, то она называется *кислую* и имѣеть кислую реакцію. Если же въ соли преобладаетъ щелочь, то она называется *основную*.

Красильщику приходится имѣть дѣло съ тремя по существу различными химическими препаратами и красильными веществами и смотря по тому, къ какой группѣ они принадлежать, требуется то или другое сочетаніе и приложеніе. Химические препараты бываютъ или щелочные или кислые или средніе.

Изъ вышесказанного видно, что щелочными называются такие препараты, которые даютъ при прикосновеніи къ языку щелочной вкусъ и окрашиваютъ красную лакмусовую бумагу въ синій цвѣтъ; а кислыми—тѣ, которые кислы на вкусъ и синюю лакмусовую бумагу окрашиваютъ въ красный цвѣтъ. Посредствомъ смѣшанія кислыхъ и щелочныхъ тѣлъ образуются среднія, если кислота и щелочь будутъ въ равномъ содержаніи. Среднія химическія тѣла не обнаруживаютъ ни

кислой или щелочной реакцией и представляют химическое пассивирование или равновесие.

Излишек кислоты или щелочи тотчасъ сообщаетъ среднимъ тѣламъ кислую или щелочную реакцію. Кислоты имѣютъ свойство стремиться къ соединенію со щелочными тѣлами и этимъ свойствомъ пользуются въ крашеніи (крашеніе съ протравами) для прикрепленія красильныхъ веществъ къ волокнамъ.

Положимъ, напримѣръ, что волокно пропитано кислымъ растворомъ и его погружаютъ въ растворъ щелочного красильного вещества. Сейчасъ же воспослѣдуетъ соединеніе кислоты съ красильнымъ веществомъ, а вмѣстѣ съ тѣмъ и съ волокномъ; следовательно волокна окрашатся. Тоже самое произойдетъ если, наоборотъ, волокно пропитать въ щелочи, а потомъ погрузить въ кислый красильный растворъ.

Стремленіе однихъ веществъ войти въ соединеніе съ другими въ химіи называется *средствомъ*.

Средство между веществами наблюдается не въ однихъ только щелочахъ и кислотахъ, но и въ соляхъ, т. е. соединеніяхъ кислоты и щелочи. Если кислота, приведенная въ соприкосновеніе съ солью, будетъ имѣть большее сродства съ щелочью соли, чѣмъ та кислота, которая образовала данную соль, соединившись со щелочью, то послѣдняя кислота будетъ выдѣляться и ея мѣсто займетъ первая кислота. Равнымъ образомъ, если прибавить къ раствору соли щелочь, имѣющую большее сродство съ кислотою, чѣмъ щелочь соли, то послѣдняя выдѣляется, уступивъ свое мѣсто подбавленной щелочи, которая и соединится съ кислотою соли.

Нѣкоторые окислы металловъ также могутъ играть роль щелочей, соединяясь съ кислотами солей. Въ красильномъ дѣлѣ окислы металловъ играютъ важную роль, окрашивая волокна или сами по себѣ, или образуя съ кислотою окрашенные соединенія.

При наиболѣе распространенныхъ въ крашеніи приемахъ процессъ образования краски (окрашенного соединенія) происходитъ по слѣдующему плану:

*Протрава*. . . . . щелочь      }  
*Красильный растворъ*. кислота      } окрашенная соль.

*Протрава*. . . . . кислота      }  
*Красильный растворъ*. щелочь.      } окрашенная соль.

*Протрава*. . . . . кислота A + щелочь      }  
*Красильный растворъ*. кислота B      } Окрашение соединение: кислота B + щелочь.

Протрава . . . .	кислота А + щелочь Б.	Результатъ взаимодѣйствія: кислота А + щелочь Г и кислота В + щелочь Б (одно изъ двухъ полученныхъ тѣль — окрашенное соединеніе).
Красильн. раствор. . . .	кислота В + щелочь Г.	

Послѣдній случай встрѣчается чаще всего при крашении металлическими красками; тогда окись металла занимаетъ мѣсто щелочи и посредствомъ взаимного перемѣщенія образуется окрашенное соединеніе, напримѣръ:

Протрава . . . .	уксусная кислота + окись свинца.	Результатъ: хромовая окись свинца и уксусно-кислое кали.
Красильн. раствор. . . .	хромовая кислота + кали.	

Нерастворимая хромовая окись свинца осаждается на волокнахъ въ видѣ желтой краски, а уксусно-кислое кали остается въ растворѣ.

Почти всѣ искусственные краски, носящія название анилиновыхъ, имѣютъ способность соединяться съ шелкомъ и шерстью и тогда ими прямо пропитываютъ волокна (растворяютъ ихъ въ волокнахъ); но когда они не имѣютъ этой способности, напримѣръ, по отношенію къ растительнымъ волокнамъ, то становится необходима протрава и тогда крашеніе происходитъ такъ:

Протрава . . . .	дубильная кислота.	Результатъ: нерастворимый дубильно-кислый розовый анилинъ.
Красильн. раствор. . . .	фуксинъ (уксусно-кислый розовый анилинъ).	
Протрава . . . .	мыло (жирная кислота + щелочь).	Результатъ: жирно-кислый розовый анилинъ (тѣло нерастворимое въ водѣ) + уксусно-кислое кали.
Красильн. раствор. . . .	фуксинъ (уксусно-кислый розовый анилинъ).	

Такъ какъ при окраскѣ съ протравами получаются нерастворимыя соединенія, то краска съ протравами является прочной по отношенію къ стиркѣ, не протравленная же краски почти всѣ отъ стирки линяютъ.

Въ заключеніе для лицъ, совсѣмъ не знакомыхъ съ обращеніемъ съ химическими препаратами, скажу нѣсколько словъ относительно кис-

лотъ, щелочей и содей и приготовлениі ихъ растворовъ. Минеральныи кислоты являются болѣе сильными, чѣмъ растительныи; изъ первыхъ же самою сильною считается сѣрная. Въ торговлѣ она находится въ двухъ видахъ: дымящаяся сѣрная кислота (самая крѣпкая) и англійская — нѣсколько слабѣе. Сѣрная кислота имѣеть способность сильно разгорячать воду и если къ ней подливать воду, то послѣдняя можетъ быстро обратиться въ парь, разбрзгать кислоту и произвести ожоги или испортить костюмъ; въ виду этого никогда не слѣдуетъ при разбавлениі подливать воду къ кислотѣ, а надо, наоборотъ, понемногу подбавлять кислоту въ воду.

Соляная и азотная кислоты продаются въ различной степени концентраціи и крѣпость ихъ можетъ измѣряться ареометромъ Бомѣ. Они действуютъ менѣе сильно, чѣмъ сѣрная, но все же требуютъ осторожнаго обращенія, такъ какъ равнымъ образомъ могутъ производить ожоги, портить костюмъ и окрашиваемыи волокна, если пошадутъ на нихъ въ неразбавленномъ состояніи.

Указанныи кислоты надо хранить въ стеклянныхъ сосудахъ, закупоривающихя (лучше всего) стеклянными притертymi пробками.

Изъ растительныхъ кислотъ въ красильномъ дѣлѣ примѣняются главнымъ образомъ уксусная, лимонная и виннокаменная.

Первая существуетъ въ продажѣ въ жидкомъ видѣ въ различныхъ концентраціяхъ: самая крѣпкая (100%) называется лединой и на ходу можетъ обращаться въ кристаллы; затѣмъ концентрированная кислота (около 90%) и наиболѣе иримѣнная — въ 30% или 6° по ареаметру Бомѣ. Само собою, разумѣется, что чѣмъ болѣе слабой является кислота, тѣмъ большее ея количество требуется для того, чтобы произвести одинъ и тотъ же эффектъ.

Лимонная и винно-каменная кислоты представляютъ изъ себя кристаллы довольно легко растворимые въ водѣ.

Изъ щелочей въ красильномъ дѣлѣ употребляются только три — кали, натръ и амміакъ.

Чистыи щелочи, за исключеніемъ амміака, мало употребляются, а вместо нихъ берутъ углекислымъ соединенія, т. е. углекислое кали и углекислый натръ, изъ которыхъ первое называется поташемъ, а второе — содою. Сода бываетъ въ порошкѣ и кристаллическая; въ промышленности чаще всего примѣняется кристаллическая сода.

Какъ сода, такъ и поташъ легко растворяются въ водѣ и придаютъ ей щелочныи свойства и большій удѣльный вѣсъ.

Для растворенія поташа и соды лучше всего брать теплую воду, приготовлять крѣпкіе (концентрированные) растворы и уже въ такомъ растворенномъ видѣ подавлять къ протравѣ или къ краскѣ.

Кристаллическую соду и поташъ надо сохранять въ плотно заку-

поренныхъ банкахъ; это особенно важно для поташа, который сильно притягиваетъ изъ воздуха влагу и не будучи закупоренъ можетъ превратиться въ полужидкую массу.

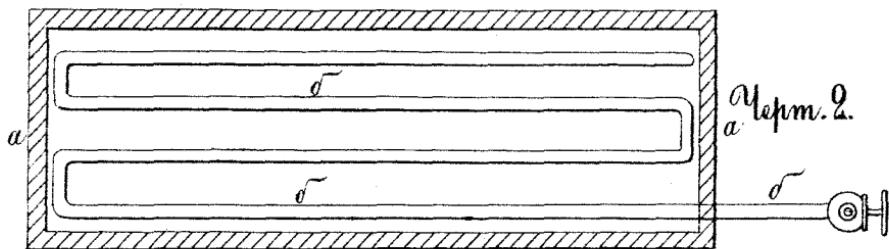
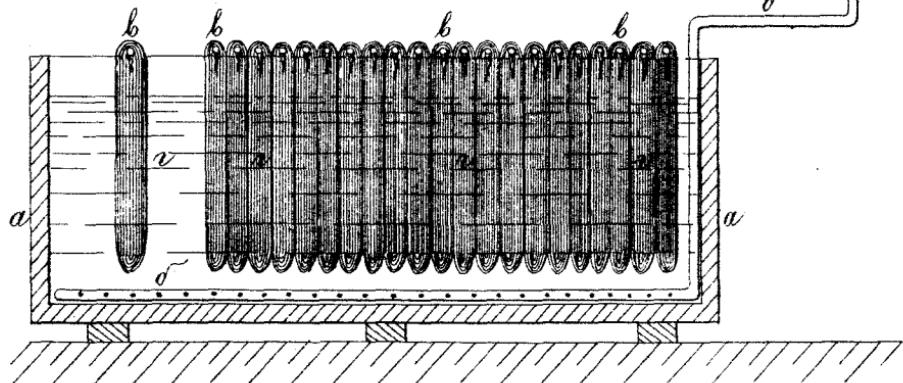
Аммиасть въ продажѣ существуетъ подъ названиемъ нашатырного спирта, который представляетъ изъ себя воду, насыщенную амиакомъ—газомъ очень летучимъ, почему его надо сохранять также въ стеклянкахъ, плотно закупоренныхъ, лучше всего, притертю пробкою.

Что касается различныхъ солей, то изъ нихъ приготавливаютъ растворы такой крѣпости, которая требуется практикой для той или иной цѣли, причемъ степень концентраціи опредѣляется или соотношеніемъ вѣса взятой соли и вѣса или объема воды, въ которой она растворена, или же при помощи ареометра Бомѣ (удѣльный вѣсъ).



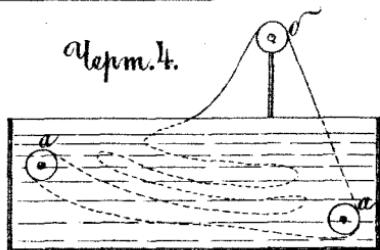
# Плакт. 1.

Черт. 1.

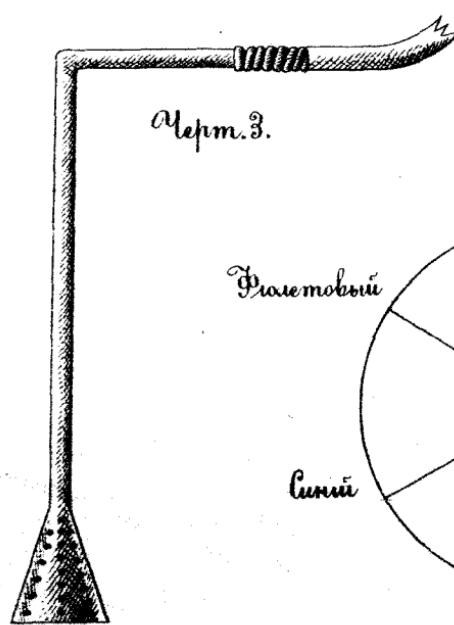


Черт. 2.

Черт. 4.



Черт. 3.



Красный

Прямоходий

Синий

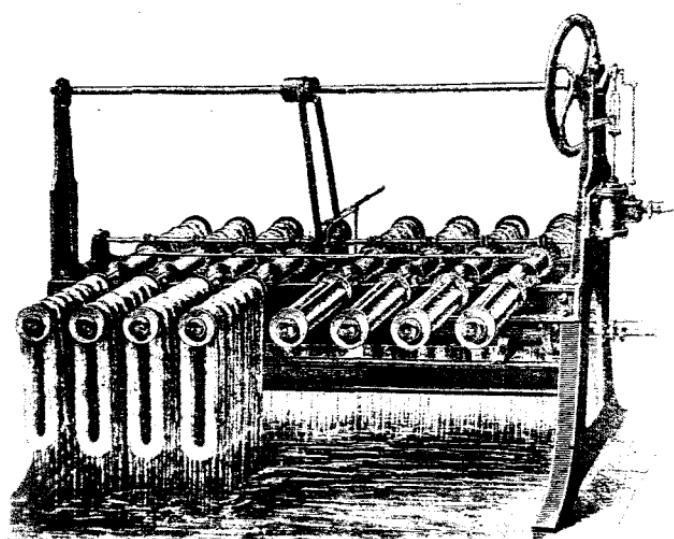
Зеленый

Оранжевый

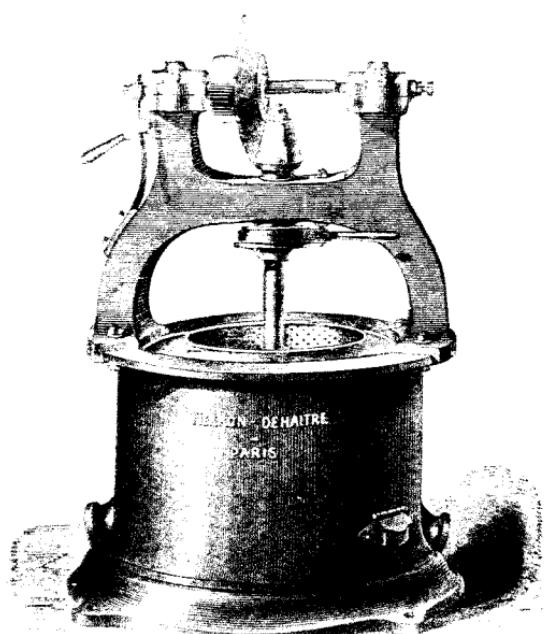
Черт. 5.

Желтый

Tabl. II.



Plat. I.



Plat. 2